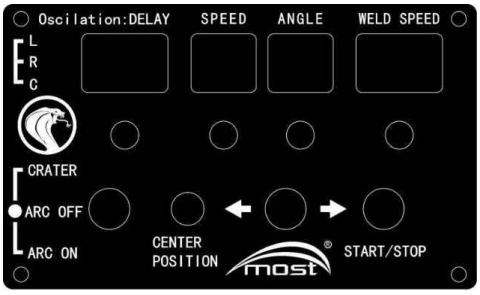
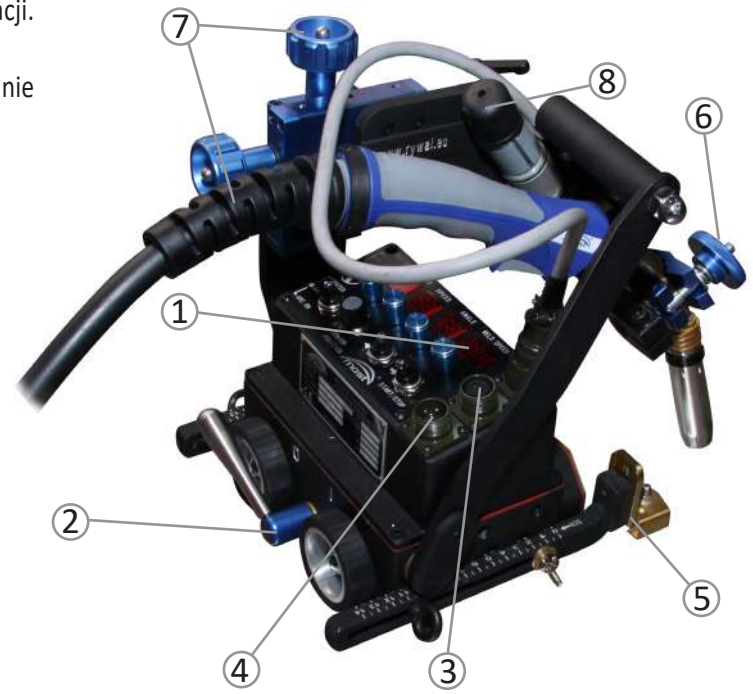
MOST COBRA OSC kompaktowy wózek do mechanizacji procesów spawania z oscylacją

Wózek MOST COBRA OSC został zaprojektowany do wysokowydajnego spawania spoin prostych w różnych pozycjach pracy. Wózek posiada stabilny napęd na cztery koła oraz podstawę magnetyczną co gwarantuje stabilne prowadzenie i wysoką powtarzalność, co znacząco wpływa na wydajność i jakość wykonania połączeń spawanych. Precyzyjne pozycjonowanie palnika spawalniczego zapewnia układ krzyżowy zakończony uniwersalnym szybkomocującym uchwytem palników. Panel sterowania wyposażony jest w wyświetlacz prędkości LED dla precyzyjnego ustawienia prędkości spawania oraz parametrów pracy oscylatora. Dla wózka COBRA przygotowaliśmy bogatą ofertę wyposażenia dodatkowego usprawniającego pracę tj. zespół suportu dwupalnikowego, zasilanie bateryjne czy torowisko umożliwiające pracę w pozycji naściennej.





- Zwarta, lekka konstrukcja.
- Wytrzymała obudowa.
- Napęd na 4 koła.
- Podstawa magnetyczna.
- Precyzyjna regulacja położenia palnika dla wszystkich aplikacji.
- Wyświetlacz LED - ustawienie prędkości jazdy.
- Automatyczny system włączania / wyłączania łuku (sterowanie urządzeniem spawalniczym).
- Oscylator palnika.

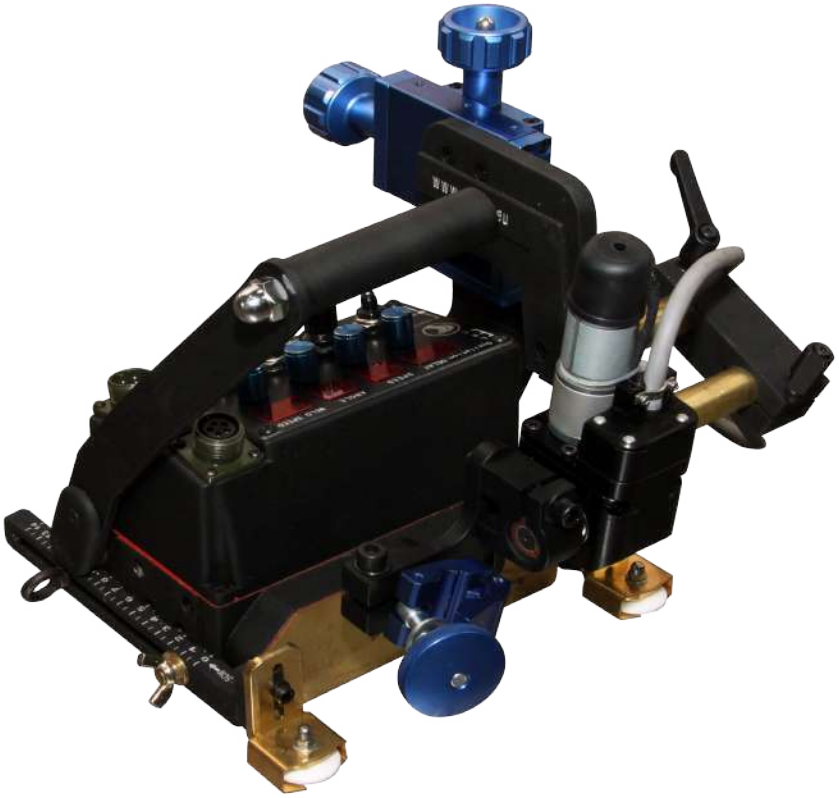


1. Panel sterowania z wyświetlaczem LCD.
2. Dźwignia podstawy magnetycznej ON/OFF.
3. Złącze sterowania źródła spawalniczego ARC ON/OFF.
4. Złącze zasilania.
5. Regulowane prowadnice rolkowe.
6. Szybkomocujący uchwyt palnika spawalniczego.
7. Zespół regulacji położenia palnika.
8. Oscylator palnika

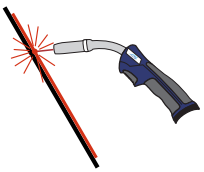
RYWAL-RHC Sp. z o.o. w Warszawie
ul. Chełmżyńska 180, 04-464 Warszawa
tel. 56 66-93-800

Karta katalogowa, wersja 1.1 z dnia 17.09.2018

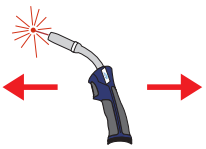
Dane techniczne		
Prędkość spawania		0 ~ 1100 mm/min
Napęd		Na 4 koła
Podstawa magnetyczna		Tak
Zespół prowadzenia		Prowadnice rolkowe- 2 szt.
Pozycje spawania (EN ISO 6947 i AWS/ASME)		PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
Zasilanie		115-230 V / 50-60 Hz DC 24 V
Zasilanie bateryjne		Opcja
Wymiary		275,5 / 286,5 / 303,8 mm
Masa		10 kg
Zespół regulacji położenia palnika	Góra- dół	50 mm
	Prawo- lewo	50 mm
	Zakres kąta pracy	± 45°
	Zakres regulacji kąta	± 10°
Zasilanie oscylacji		115-230 V 50-60 Hz DC 12 V
Parametry oscylatora	Czas przytrzymania prawa/lewa strona	0 ~ 2,5 s
	Ustawienie pozycji odchylenia	0 ~ ± 8°
	Prędkość oscylacji	0 ~ 99
	Kąt oscylacji	± 10°
Numer katalogowy		A9 15 000022



Możliwości wózka MOST COBRA:



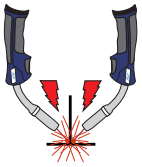
Spawanie ciągłe



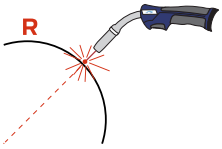
Prędkość w poziomie
0-110 cm/min



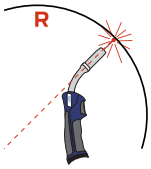
Prędkość w pionie
0-100 cm/min



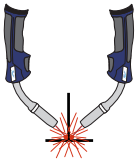
Możliwość jarzenia
dwóch łuków*



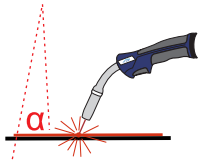
Jazda po min. promieniu
krzywizny zew. 750 mm



Jazda po min. promieniu
krzywizny wew. 1000 mm

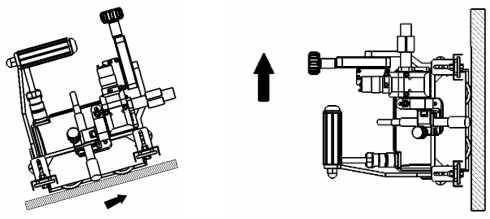


Możliwość prowadzenia
dwóch palników*

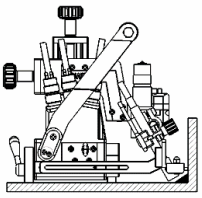


Oscylacja

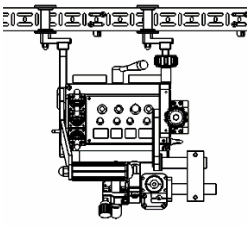
Możliwe pozycje wózka MOST COBRA:



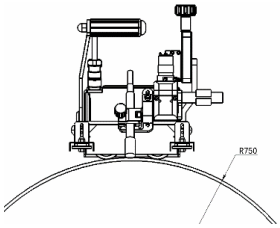
Jazda w różnym położeniu



Spawanie pachwin
w różnych konfiguracjach



Spawanie doczołowe
z prowadzeniem
po dodatkowym liniale
(tor elastyczny)



Spawanie zbiorników
z prowadzeniem po torze
elastycznym

*Dla wersji wózka o większym rozstwie kół, dostępny na zamówienie

RYWAL-RHC Sp. z o.o. w Warszawie
ul. Chełmżyńska 180, 04-464 Warszawa
tel. 56 66-93-800

Karta katalogowa, wersja 1.1 z dnia 17.09.2018