

FANMIG J5 MOST jest nowoczesnym półautomatem spawalniczym do spawania metodą MIG/MAG. Urządzenie służy do spawania stali lub stali nierdzewnej w osłonie mieszanek gazowych. Podstawowe zastosowania to rzemiosło, blacharka samochodowa, prace hobby-styczne, remonty itp.

Nastawienia parametrów spawania dokonuje się panelu czołowym spawarki. Wartość parametru ustawia się pokrętkiem, po jego wciśnięciu następuje zatwierdzenie nastaw. Dostępne są dwa programy synergiczne do spawania stali drutem średnicy 0,8mm i 1,0 mm. W zależności od wybranej średnicy drutu pokrętko zmienia jednocześnie prąd spawania jak i prędkość podawania drutu. Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230 V.

Podajnik drutu umożliwia spawanie drutem ze szpul 5 kg/D200 lub 1 kg. Zalecane średnice drutów stalowych to 0,8 mm i 1,0 mm.

Fanmig J5 MOST tworzy wygodny do pracy i transportu zestaw po umieszczeniu razem z butlą gazową na wózku WUS HD MOST.

Urządzenie jest zabezpieczone przed przegrzaniem przez we tylny i czujnik termiczny.

Urządzenie wykonane zgodnie z normą EN 60974-1.



### Zalety FANMIGa J5 MOST:

- Większy prąd spawania niż podobnych, tradycyjnych półautomatów zasilanych z sieci 230 V.
- Bardzo dobre właściwości spawalnicze zarówno w metodzie MAG jak i MMA, programy synergiczne do spawania stali 0,8 mm i 1,0 mm.
- Możliwość spawania metodą TIG DC z zajarzeniem łuku przez potarcie.
- Wyświetlacz prądu spawania i ustawianych parametrów.
- Eurogniazdo do podłączenia dowolnego uchwytu MIG/MAG.
- Typowe gniazdo masowe (35/50).
- Niska masa dzięki zastosowaniu inwertorowego źródła prądu.
- Cichy wentylator.

**FANMIG J5:** 2-rolkowy podajnik drutu umożliwia spawanie drutem ze szpul 5 kg/D200 lub 1 kg.



### Panel sterowania pokazuje wszystkie podstawowe funkcje urządzenia:

- Przycisk funkcyjny umożliwia przełączanie między korektą długości łuku, rezystancją a średnicą drutu.
- Wybór metod spawania: MIG/MAG; TIG DC z zajarzeniem przez potarcie lub elektroda MMA (STICK).
- Przycisk doraźnego podawania drutu.
- Aktywacja napięcia VRD dla spawania elektrodą, praca 2-takt lub 4-takt dla uchwytu spawalniczego MIG/MAG.

Model	FANMIG J5
<b>Zasilanie i tolerancja</b>	1x230/ 50-60 V/ Hz ±15%
<b>Zakres prądu spawania</b>	30-200 A
▪ MIG/MAG	10-160 A
▪ MMA	10-180 A
▪ TIG	
<b>Napięcie biegu jałowego U<sub>0</sub></b>	60 V
<b>Zabezpieczenie sieci</b>	16 A (zwłoczny)
<b>Nominalny pobór mocy S1 (X 100%)</b>	
▪ MIG/MAG	4,3 kVA
▪ MMA	7,7 kVA
<b>Cykl pracy X</b>	
▪ MIG/MAG	200 A/24,0 V/20%
	90 A/18,5 V/100%
▪ MMA	160 A/26,4 V/20%
	71,5 A/22,8 V/100%
<b>Prędk. podawania drutu</b>	2-11,5 m/min
<b>Stopień ochrony</b>	IP 21S
<b>Wymiary</b>	440x180x350 mm
<b>Masa</b>	9,2 kg
<b>Numer katalogowy</b>	51 00 020190

### Kompletacja urządzenia:

Urządzenie dostarczane jest w opakowaniu kartonowym z przewodem masowym, przewodem gazowym oraz instrukcją obsługi.

W podajniku drutu założone są standardowe rolki na drut stalowy 0,8-1,0 mm (51 13 007833).

### Opcjonalne uchwyty spawalnicze i akcesoria:

- Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP 3 m - 55 08 301530
- Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP 4 m - 55 08 301540
- Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP 5 m - 55 08 301550
- Uchwyt spawalniczy TIG 26 V MOST 4 m - 56 01 062634
- Rolka 0,8-1,0 - 51 13 007833 (w standardzie)
- Rolka 0,6-0,8 - 51 13 007801 (opcja)
- Wózek spawalniczy WUS HD MOST - 50 03 003942
- Szczypce spawalnicze MOST - 57 00 004707