

Wiertarka magnetyczna ECO.50+/T

EUROBOOR

FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

Wiertarka magnetyczna EUROBOOR ECO.50+/T jest silnym i wydajnym urządzeniem przeznaczonym do zastosowań przemysłowych. Silnik o mocy 1250 W posiada płynną regulację obrotów i współpracuje z dwustopniową przekładnią mechaniczną. Wiertarka posiada możliwość gwintowania otworów w zakresie M3 - M20.

Podstawowe cechy i korzyści:











- Jedna z najmniejszych wiertarek magnetycznych dostępnych na rynku wyposażona w gniazdo do mocowania narzędzi z tuleją na stożku Morse'a 2.
 - niezawodność i łatwość obsługi,
- Bezpośredni napęd wrzeciona wiertarki ze zintegrowanym systemem chłodzenia i smarowania,
 - brak spadku prędkości obrotowej,
 - wydłużona żywotność narzędzi skrawających,
- Zintegrowane prowadnice i dwustopniowa przekładnia mechaniczną z płynną dwustronną regulacją obrotów.
 - wysoka dokładność i precyzja wiercenia,
 - możliwość gwintowania otworów,
- Precyzyjna przekładnia dla regulacji wysokości głowicy.
 - minimalne zużycie,
 - niskie koszty utrzymania,
- Mocny, wyposażony w dwie cewki dwustopniowy elektromagnes.
System ochrony elektromagnesu **Temptec** zapobiega przegrzewaniu się stopy magnetycznej. Siła elektromagnesu po aktywacji stopy wynosi 50%. Działający z połową mocy elektromagnes utrzymuje wiertarkę przytwierdzoną do wierzonego elementu. Stopa magnetyczna działa z pełną mocą (100%) dopiero po uruchomieniu silnika.
 - zużywanie mniejszej ilości energii,
 - obniżenie kosztów eksploatacji,
 - brak przegrzewania elektromagnesu,
 - wydłużenie żywotności elektromagnesu wiertarki.

TEMPTEC



Model	Metryczne
Średnica wiercenia wiertłem trepanacyjnym	Ø 12-50 mm
Średnica wiercenia wiertłem krętym	Ø 1-23 mm
Pogłębiacz	Ø 10-55 mm
Gwintowanie	M3-M20
Długość	320 mm
Szerokość	210 mm
Wysokość	385-540 mm
Skok roboczy	170 mm
Masa	13,5 kg
Wymiar stopy magnetycznej (DxSxW)	170 x 85 x 48 mm
Siła przylegania stopy	1 850 kg
Moc	1 250 W
Moc całkowita	1 375 W
Prędkość obrotowa (bez obciążenia)	(I) 100-280 rpm (II) 185-530 rpm
Prędkość obrotowa (obciążenie 1 250 W)	(I) 250 rpm (II) 460 rpm
Typ mocowania wiertła trepanacyjnego	stożek Morse'a 2 z przejściem na 19,05 Weldon
Napięcie	220-240 V / 50-60 Hz

Dodatkowe systemy i rozwiązania:

-  **Adjustable Speed**
Regulowana prędkość obrotów
-  **R/L Rotation**
Obrót prawo/lewo
-  **Overheat Protection**
Ochrona przed przegrzaniem
-  **Power Surge Protection**
Ochrona przeciwprzebiegowa
-  **Power Fluctuation Protection**
Ochrona przed wahaniami mocy
-  **Gyro-Tec**
System zabezpieczenia żyroskopowego
-  **Automatic Shut-off**
Automatyczne wyłączenie
-  **Carbon Brush Wear Indicator**
Wskaźnik zużycia szczotek węglowych
-  **Magnet LED-indicator Sensortec**
System kontroli magnetycznej siły przylegania
-  **Tapping**
Gwintowanie

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

www.rywal.eu

RYWAL RHC