

Wiertarka magnetyczna ECO.55S+/T

EUROBOOR
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

Wiertarka magnetyczna EUROBOOR ECO.55S+/T jest silnym i wydajnym urządzeniem przeznaczonym do zastosowań przemysłowych. Silnik o mocy 1600W posiada płynną regulację obrotów. Dwustopniowa przekładnia mechaniczna pracuje w kąpeli olejowej i zapewnia wysoką dokładność i precyzję wiercenia. Wyświetlacz LCD oraz 4 diody LED umieszczone nad wyświetlaczem informują o parametrach pracy oraz aktualnym obciążeniu urządzenia. Wiertarka posiada możliwość gwintowania otworów w zakresie M3 - M20.

Podstawowe cechy i korzyści:

- Jedna z najmniejszych wiertarek magnetycznych dostępnych na rynku wyposażona w gniazdo do mocowania narzędzi z tuleją na stożku Morse'a 3.
 - niezawodność i łatwość obsługi,
- Bezpośredni napęd wrzeciona wiertarki ze zintegrowanym systemem chłodzenia i smarowania.
 - brak spadku prędkości obrotowej,
 - wydłużona żywotność narzędzi skrawających,
- Zintegrowane prowadnice i dwustopniowa przekładnia pracująca w kąpeli olejowej.
 - wysoka dokładność i precyzja wiercenia,
 - wydłużona żywotność przekładni i całej maszyny,
 - cichsza praca i minimalne wibracje,
- Precyzyjna przekładnia dla regulacji wysokości głowicy.
 - minimalne zużycie,
 - niskie koszty utrzymania,
- Mocny, wyposażony w dwie cewki dwustopniowy elektromagnes.
System ochrony elektromagnesu **Temptec** zapobiega przegrzewaniu się stopy magnetycznej. Siła elektromagnesu po aktywacji stopy wynosi 50%. Działający z połową mocy elektromagnes utrzymuje wiertarkę przytwierdzoną do wierzonego elementu. Stopa magnetyczna działa z pełną mocą (100%) dopiero po uruchomieniu silnika.
 - zużywanie mniejszej ilości energii,
 - obniżenie kosztów eksploatacji,
 - brak przegrzewania elektromagnesu,
 - wydłużenie żywotności elektromagnesu wiertarki.



Model	Metryczne
Średnica wiercenia wiertłem trepanacyjnym	Ø 12-55 mm
Średnica wiercenia wiertłem krętym	Ø 1-23 mm
Pogłębiacz	Ø 10-60 mm
Gwintowanie	M3-M20
Długość	320 mm
Szerokość	200 mm
Wysokość	490-660 mm
Skok roboczy	170 mm
Masa	12,9 kg
Wymiar stopy magnetycznej (DxSxW)	168 x 84 x 49 mm
Siła przylegania stopy	1 850 kg
Moc	1 600 W
Moc całkowita	1 700 W
Prędkość obrotowa (bez obciążenia)	(I) 60-275 rpm (II) 100-500 rpm
Prędkość obrotowa (obciążenie 1 600 W)	(I) 60-275 rpm (II) 100-500 rpm
Typ mocowania wiertła trepanacyjnego	stożek Morse'a 3 z przejściem na 19,05 Weldon
Napięcie	220-240 V / 50-60 Hz

Dodatkowe systemy i rozwiązania:

- Adjustable speed**
Regulowana prędkość obrotów
- R/L Rotation**
Obrót prawo/lewo
- Overload Protection**
Zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Overheat Protection**
Ochrona przed przegrzaniem
- Power Surge Protection**
Ochrona przeciwprzebiegowi
- Power Fluctuation protection**
Ochrona przed wahaniami mocy
- Gyro-Tec**
System zabezpieczenia żyroskopowego
- Automatic Shut-off**
Automatyczne wyłączenie
- Smart Restart**
Funkcja inteligentnego restartu
- Oil Lubricated Gearbox**
Przekładnia pracująca w kąpeli olejowej
- Digital Display**
Cyfrowy wyświetlacz
- Carbon Brush Wear Indicator**
Wskaźnik zużycia szczotek węglowych
- LED Load Indicators**
Wskaźnik obciążenia LED
- Magnet LED-indicator Sensortec**
System kontroli magnetycznej siły przylegania
- Tapping**
Gwintowanie

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

RYWAL RHC

www.rywal.eu