

FANMIG J5 MOST



FANMIG J5 MOST jest nowoczesnym półautomatem spawalniczym do spawania metodą MIG/MAG. Urządzenie służy do spawania stali lub stali nierdzewnej w osłonie mieszanek gazowych. Podstawowe zastosowania to rzemiosło, blacharka samochodowa, prace hobbystyczne, remonty itp. Nastawienia parametrów spawania dokonuje się panelu czołowym spawarki. Wartość parametru ustawia się pokrętką, po jego wciśnięciu następuje zatwierdzenie nastaw. Dostępne są dwa programy synergiczne do spawania stali drutem średnicy 0,8 mm i 1,0 mm. W zależności od wybranej średnicy drutu pokrętką zmienia jednocześnie prąd spawania jak i prędkość podawania drutu. Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230 V. Podajnik drutu umożliwia spawanie drutem ze szpul 5 kg/D200 lub 1 kg. Zalecane średnice drutów stalowych to 0,8 mm i 1,0 mm. Fanmig J5 MOST tworzy wygodny do pracy i transportu zestaw po umieszczeniu razem z butlą gazową na wózku WUS HD MOST. Urządzenie jest zabezpieczone przed przegrzaniem przez wentylator i czujnik termiczny. Urządzenie wykonane zgodnie z normą EN 60974-1.



Zalety FANMIGa J5 MOST:

- Większy prąd spawania niż podobnych, tradycyjnych półautomatów zasilanych z sieci 230 V.
- Bardzo dobre właściwości spawalnicze zarówno w metodzie MAG jak i MMA, programy synergiczne do spawania stali 0,8 mm i 1,0 mm.
- Możliwość spawania metodą TIG DC z zajarzeniem łuku przez potarcie.
- Wyświetlacz prądu spawania i ustawianych parametrów.
- Eurogniazdo do podłączenia dowolnego uchwyty MIG/MAG.
- Typowe gniazdo masowe (35/50).
- Niska masa dzięki zastosowaniu inwerterowego źródła prądu.
- Cichy wentylator.

FANMIG J5: 2-rolkowy podajnik drutu umożliwia spawanie drutem ze szpul 5 kg/D200 lub 1 kg.

Panel sterowania pokazuje wszystkie podstawowe funkcje urządzenia:

- Przycisk funkcyjny umożliwia przełączanie między korektą długości łuku, rezystancją a średnicą drutu.
- Wybór metod spawania: MIG/MAG; TIG DC z zajarzeniem przez potarcie lub elektroda MMA (STICK).
- Przycisk doraźnego podawania drutu.
- Aktywacja napięcia VRD dla spawania elektrodą, praca 2-takt lub 4-takt dla uchwyty spawalniczego MIG/MAG.



Funkcje i technologie:

IGBT - moduł mocy na diodach IGBT

Wyłącznik termiczny - zabezpiecza spawarkę przed uszkodzeniem w wyniku przegrzania

VRD - funkcja redukcji napięcia w czasie spoczynku do bezpiecznego poziomu przy spawaniu elektrodą otuloną, stosowana przy spawaniu w miejscach o zwiększonym ryzyku porażenia prądem duże gniazda prądowe,

Zmiana polaryzacji - przy spawaniu drutami samo-osłonowymi

Model	FANMIG J5
Zasilanie i tolerancja	1x230/ 50-60 V/ Hz \pm 15%
Zakres prądu spawania <ul style="list-style-type: none">■ MIG/MAG■ MMA■ TIG	30-200 A 10-160 A 10-180 A
Napięcie biegu jałowego U_0	60 V
Zabezpieczenie sieci	16 A (zwłoczny)
Nominalny pobór mocy S1 (X 100%) <ul style="list-style-type: none">■ MIG/MAG■ MMA	4,3 kVA 7,7 kVA
Cykl pracy X <ul style="list-style-type: none">■ MIG/MAG■ MMA	200 A/24,0 V/20% 90 A/18,5 V/100% 160 A/26,4 V/20% 71,5 A/22,8 V/100%
Prędk. podawania drutu	2-11,5 m/min
Stopień ochrony	IP 21S
Wymiary	440x180x350 mm
Masa	9,2 kg
Numer katalogowy	51 00 020190

Kompletacja urządzenia:

Urządzenie dostarczane jest w opakowaniu kartonowym z przewodem masowym, przewodem gazowym oraz instrukcją obsługi.

W podajniku drutu założone są standardowe rolki na drut stalowy 0,8-1,0 mm (51 13 007833).

Opcjonalne uchwyty spawalnicze i akcesoria:

- Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP 3 m - 55 08 301530
- Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP 4 m - 55 08 301540
- Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP 5 m - 55 08 301550
- Uchwyt spawalniczy TIG 26 V MOST 4 m - 56 01 062634
- Rolka 0,8-1,0 - 51 13 007833 (w standardzie)
- Rolka 0,6-0,8 - 51 13 007801 (opcja)
- Wózek spawalniczy WUS HD MOST - 50 03 003942
- Szczypce spawalnicze MOST - 57 00 004707

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl



www.rywal.eu