

PONTIG 210 DC MOST



PONTIG 210 DC MOST jest nowoczesnym inwertorowym prostownikiem spawalniczym do spawania metodą TIG DC stali lub stali nierdzewnej oraz elektrodą otuloną MMA. Urządzenie jest zasilane prądem 1x230 V.

Podstawowe zastosowanie to lekkie i średnio natężone spawanie w:

- przemyśle spożywczym i instalacjach ze stali nierdzewnej,
- przemyśle chemicznym i rurociągach,
- rzemiośle i produkcji lekkich przedmiotów ze stali, stali nierdzewnej,
- budowie jachtów (takielunek) itp.

Model	PONTIG 210 DC
Zasilanie i tolerancja	1x230 V, 50-60 Hz \pm 15%
Zakres prądu spawania	
▪ TIG	10-200 A
▪ MMA	10-180 A
Prąd spawania TIG / MMA:	
▪ w cyklu pracy X 35%	200 / 180 A
▪ w cyklu pracy X 60%	153 / 137 A
▪ w cyklu pracy X 100%	118 / 106 A
Nastawa prądu spawania	Płynna
Średnica elektrod MMA	2,0-4,0 mm
Gniazda do podłączenia przewodów spawalniczych	35/50 (duże)
Zabezpieczenie sieci	16 A zwłoczne
Wymiary	432x167x312 mm
Masa	8,2 kg
Norma	EN60974-1
Stopień ochrony obudowy	IP21S
Klasa izolacji	F
Numer katalogowy	52 00 005423

Panel sterowania:

- prosty w obsłudze panel sterowania,
- wyświetlacz pokazuje wartości prądu spawania i ustawianych funkcji,
- prąd TIG DC o przebiegu stałym lub pulsującym,
- posiada wszystkie funkcje niezbędne do profesjonalnego spawania metodą TIG.

Funkcje i technologie:

HotStart - funkcja zwiększająca prąd spawania podczas zajarzania łuku przy spawaniu elektrodami MMA pozwalająca uniknąć przyklejeń na początku spawania.

ArcForce - funkcja zapewniająca większą stabilność łuku przy spawaniu elektrodą MMA w pozycjach wymuszonych.

Pulse - funkcja spawania łukiem pulsującym umożliwiającą spawanie cienkich elementów z mniejszą ilością wprowadzonego ciepła i wysoką estetyką

TIG HF - bezdotykowe zajarzanie łuku spawalniczego w metodzie TIG poprzez jonizator HF

Pre Gas + Post Gas - funkcja ustawienia czasu przepływu gazu przed i po spawaniu celem uzyskania spoin wysokiej jakości

IGBT - moduł mocy na diodach IGBT

Wyłącznik termiczny - zabezpiecza spawarkę przed uszkodzeniem w wyniku przegrzania

Spot - funkcja spawania punktowego np. cienkich elementów

PONTIG 210 DC MOST spawa metodą TIG prądem o przebiegu stałym lub pulsującym o częstotliwości do 200 Hz. W metodzie MMA dostępne są funkcje HotStart i ArcForce.

PONTIG 210 DC MOST posiada wszystkie funkcje dodatkowe potrzebne przy profesjonalnym spawaniu TIGiem (przed- i powypływ gazu, narastanie prądu, wypełnieniu krateru itd.)

Kompletacja: Każde urządzenie dostarczane jest z przewodem masowym, przewodem gazowym i instrukcją obsługi.

Opcjonalne uchwyty spawalnicze i akcesoria (opcje):

- Uchwyt TIG 26 MOST 4 m (PONTIG 210/202) 56 01 032622
- Uchwyt TIG 26 MOST 8 m (PONTIG 210/202) 56 01 032624
- Wózek WUS HD 50 03 003942

Gwarancja: 24 miesiące.

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

www.rywal.eu

