

PONTE 402 MOST – inwerterowy prostownik do spawania elektrodą otuloną i metodą TIG DC (zajarzenie łuku przez potarcie końcem elektrody wolframowej).

Prostownik PONTE 402 jest profesjonalnym urządzeniem spawalniczym do spawania praktycznie wszystkimi rodzajami elektrod (w tym z otuliną celulozową) oraz w ograniczonym zakresie do spawania metodą TIG DC lub elektrołobienia. Celem zwiększenia bezpieczeństwa spawacza przy pracy w miejscach zagrożonych porażeniem elektrycznym w urządzeniu zastosowano funkcję VRD, obniżającą napięcie biegu jałowego do ok. 9 V. Celem ułatwienia zajarzenia łuku przy spawaniu elektrodą MMA można ustawić wartość prądu HotStart. Przy spawaniu rur użyteczna jest także funkcja ArcForce, dzięki której nie trzeba regulować prądu przy zmieniającej się pozycji spawania. Urządzenie może współpracować opcjonalnie z przystawką zdalnej regulacji. Panel sterowania jest czytelny i przyjazny dla spawacza. PONTE 402 spełnia wymogi Dyrektywy Ekoprojektu 2009/125/UE (sprawność źródła prądu 89%, pobór mocy w stanie bezczynności 27 W).

Model	PONTE 402 MOST
Zasilanie i tolerancja sieci	3x400 V, 50-60 Hz \pm 15%
Zakres prądu spawania	30 - 400 A
Maksymalny pobór prądu I_{1max}	25,3 A
Prąd spawania przy cyklu pracy	400 A / 60% 310 A / 100%
Napięcie biegu jałowego	79 V
Sprawność źródła prądu	89%
Stopień ochrony	IP 21S
Klasa izolacji	F
Wymiary	680 x 340 x 528 mm
Gniazda spawalnicze	35/50 (duże)
Masa	23 kg



Kompletacja urządzenia:

Urządzenie jest dostarczane w opakowaniu kartonowym, przewód zasilający zakończony wtyczką 32 PEE, bez przewodów spawalniczych (patrz akcesoria).

Numer katalogowy: 53 00 040400

Akcesoria:

Termos do przechowywania elektrod MOST	50 00 004400
Przewód masowy 3 m i elektrodowy 5 m/50 mm ²	53 99 990115
Zdalne sterowanie PONTE 402 P110B007 15 m	53 13 000010
Uchwyt TIG 26V 35/50 MOST 4 m	56 01 062634
Suszarka do elektrod FANDRY 20	50 00 003002
Termos do elektrod FANTERM 5T	50 00 004300