

PODGRZEWACZ INDUKCYJNY (NAGRZEWNICA INDUKCYJNA) FANHEAT DHI-190F MOST



BEZPIECZNE NAGRZEWANIE DLA SPAWALNICTWA I PRZEMYSŁU CIĘŻKIEGO

FANHEAT DHI-190F HD MOST to mobilny, chłodzony cieczą podgrzewacz indukcyjny (nagrzewnica indukcyjna) wyposażony w uchwyt o długości 6 lub 10 metrów z możliwością wymiany końcówek (cewek). Dzięki bardzo dużej mocy 19 kW urządzenie jest najmocniejsze w typoszerzegu podgrzewaczy FANHEAT MOST i służy do najcięższych aplikacji. Urządzenie przeznaczone jest do bezpłomieniowego nagrzewania materiałów ferromagnetycznych i przewodzących. Dzięki zwartej konstrukcji, wysokiej wydajności, wszechstronnemu zastosowaniu z płynną regulacją mocy, nadaje się do różnych zastosowań szczególnie przy procesach spawalniczych, w przemyśle ciężkim, zakładach produkcyjnych, warsztatach napraw samochodów ciężarowych i rolniczych itp.,

IDEALNE NARZĘDZIA DO KAŻDEGO WARSZTATU:

- Nagrzewanie przed hartowaniem, prostowaniem, kuciem, gięciem profili ze stali konstrukcyjnych i nadających się do wyżarzania, podgrzewanie wstępne przed spawaniem oraz nagrzewanie po spawaniu celem usunięcia szkodliwych naprężeń.
- Niskie koszty eksploatacji, szkolenie operatorów nie jest konieczne, jak przy metodach pracy z palnikami gazowymi.
- Prostota i łatwość zastosowania - prosta obsługa, szybki proces nagrzewania.
- Bezpieczeństwo i ekologia - brak płomienia.
- Zastosowanie w motoryzacji, kolejnictwie, lotnictwie, przemyśle morskim.
- Ogólnie w obróbce metali oraz w naprawach.

ZALETY:

- Mobilność – masa do 100 kg.
- Zastąpienie niebezpiecznego podgrzewania płomieniowego.
- Bardzo cicha praca.
- Moc czynna 19 kW, częstotliwość pracy 20 - 40 kHz.
- Łatwość obsługi – uchwyt indukcyjny o długości 6 lub 10 metrów.
- Elastyczność i łatwość użytkowania, możliwość użycia różnych końcówek (cewek) indukcyjnych.
- Solidne i duże koła, jedno przednie z hamulcem.

WYPOSAŻENIE:

- Czytelny wyświetlacz z wizualizacją parametrów.
- Końcówki indukcyjne (cewki) chłodzone wodą.
- Moc regulowana płynnie w zakresie 10-100%.
- Możliwość programowania cyklu grzania - TIMER
- Gniazdo USB do aktualizacji oprogramowania.
- Oświetlenie LED końcówki indukcyjnej (cewki).
- Zdalne sterowanie (opcja).

ZESTAW ZAWIERA:

- Podgrzewacz FANHEAT DHI-190F HD z uchwytem i cewką prostokątną 33 x 52 mm.
- Układ chłodzący zalaný cieczą.
- Instrukcja obsługi w języku polskim.

NUMERY KATALOGOWE:

FANHEAT DHI-190 F z uchwytem 6 m 59 K1 250002
FANHEAT DHI-190 F z uchwytem 10 59 K1 250010



Model	DHI-190F HD
Zasilanie	3x400 V
Zabezpieczenie sieci	32 A
Moc czynna / Moc pozorna	19 kW / 22 kVA
Częstotliwość	20-40 kHz
Wentylator	Tak
Klasa ochrony obudowy	IP21
Wymiar	540x960x840 mm
Masa	96 / 100 kg
Długość przewodu zasilającego	5 m
Długość uchwytu indukcyjnego	6 lub 10 m

RYWAL-RHC Sp. z o.o.

ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
tel. 56 66-93-800

www.rywal.eu

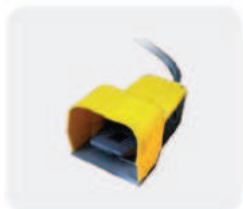


AKCESORIA

KOŃCÓWKI (CEWKI) INDUKCYJNE DO FANHEAT DHI-1012F HD MOST

Cewka	Wymiary	DHI-1012F / DHI-1012F HD
 <p>Cewka skupiająca okrągła</p>	38 mm	59 KO 102010
 <p>Cewka skupiająca prostokątna (w zestawie)</p>	33x52 mm	59 KO 101010

AKCESORIA DODATKOWE



Zdalne sterowanie nożne
(Nr kat. 59 KO 090026)



Płyn chłodzący 10 l
(Nr. kat. 59 KO 090015)


„W kuchni zamieniamy gaz na indukcję, czas zrobić to samo w fabryce.”



Zalety podgrzewania indukcyjnego w porównaniu z nagrzewaniem gazowym

- Tańsza eksploatacja (wielokrotnie niższe koszty podgrzewania).
- Szybsze podgrzewanie (duża moc).
- Precyzyjne nagrzewanie (mała strefa wpływu ciepła).
- Ciche w działaniu i bezpieczne dla operatora.
- Bezpieczeństwo przeciwpożarowe (brak płomienia i zagrożenia wybuchem).
- Łatwe uruchamianie (brak problemów z zapaleniem gazu).
- Prosta obsługa (brak wymaganych uprawnień).
- Lepsza mobilność (niższa masa i dobre podwozie).
- Brak kosztów magazynowania i wymiany butli z gazem.
- Możliwość programowania (powtarzalność procesu).



 96 kg

 >100 kg

RYWAL-RHC Sp. z o.o.

ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
tel. 56 66-93-800

www.rywal.eu

RYWAL RHC