Nowe uchwyty spawalnicze MIG/MAG

M1, M22, M22M, M3



- **20% lżejsze**
  Po długim dniu pracy poczujesz różnicę.

- **Doskonałe wyważenie, elastyczne przewody**
  Komfort całodziennej pracy.

- **Technologia SIC**
  Szybko i łatwo pozbędziesz się odprysków z dyszy gazowej.
  Przekręć dyszę, a odpryski wypadną.

- **Zwiększona żywotność części eksploatacyjnych**
  Zaoszczędzisz czas i pieniądze.



KLUCZOWE TECHNOLOGIE



Przewody



- Nowa struktura kabla dla lepszej elastyczności.
- Mocne i do 40% lżejsze niż standardowy przewód.
- Skonstruowane tak aby wytrzymać ponad 1 milion przegięć.

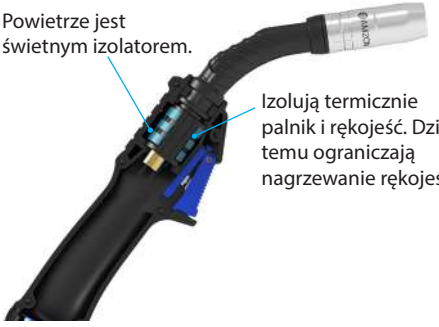
Dysze



Dysze gwintowane. Z komorą zbierającą odpryski, ograniczając ich przywieranie do łącznika i końcówki prądowej.

AIR GAP Technology

Powietrze jest świetnym izolatorem.



Izolują termicznie palnik i rękojeść. Dzięki temu ograniczają nagrzewanie rękojeści.

Łączniki prądowe



Gwint lewoskrętny - łatwy demontaż dyszy gazowej.

Palnik



Wyprofilowanie zapewnia wygodne podtrzymywanie.

- Specjalna kompozytowa obudowa dla lepszej izolacji i odporności na uderzenia.
- Gwarantowana wysoka precyzja wykonania, końcówka prądowa osadzona centrycznie +/- 0,05 mm.

Końcówki prądowe



Tylna część końcówki styka się na dużej powierzchni z łącznikiem, dla lepszego przepływu prądu. Wpływa na wydajniejsze chłodzenie końcówki.

Technologia SIC
Spatter Isolation Chamber



Specjalna komora gromadzi cząstki stopionego metalu. Nagromadzone odpryski tworzą pierścień, który wypada po odkręceniu dyszy. Łatwy demontaż, czyszczenie z odprysków i zwiększona żywotność dyszy gazowej.

Rękojeści i przyciski

Przeguby kulowe dla wygodniejszej pracy.



Rękojeści ergonomiczne i wytrzymałe.

Żywotność przycisku 1 milion cykli.



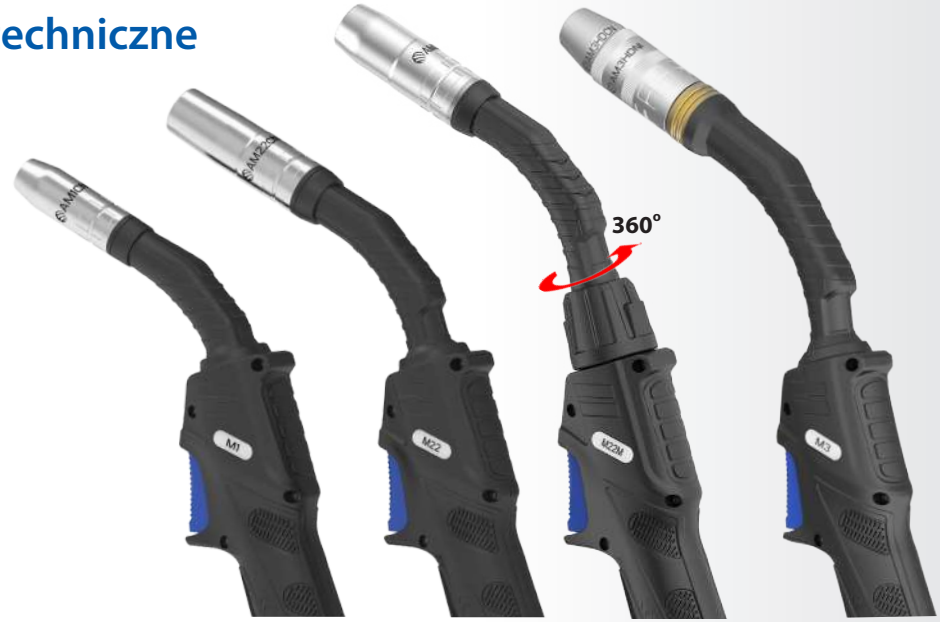
Opcja długiego przycisku.

Palniki obrotowe
(w wersji M22M)

Łatwiejszy dostęp i poprawa komfortu spawania w pozycjach wymuszonych.



Dane techniczne



Dane techniczne IEC/EN 60974-7	M1 MOST	M22 MOST	M22M MOST	M3 MOST
Chłodzenie	Gazem	Gazem	Gazem	Gazem
Obciążalność:				
- CO_2	180 A	250 A	250 A	300 A
- MIX	150 A	220 A	220 A	270 A
Cykl pracy	60%	60%	60%	60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm	0,8-1,2 mm	0,8-1,2 mm	1,0-1,2 mm
Długość / Nr katalogowy	(3 m) 55 08 305080 (4 m) 55 08 305081 (5 m) 55 08 305082	(3 m) 55 08 305090 (4 m) 55 08 305091 (5 m) 55 08 305092	(3 m) 55 08 305095 (4 m) 55 08 305096 (5 m) 55 08 305097	(3 m) 55 08 305100 (4 m) 55 08 305101 (5 m) 55 08 305102

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140 B
87-100 Toruń
www.rywal.eu