PONTIG 315 AC/DC MOST

PONTIG 315 AC/DC MOST jest nowoczesnym inwertorowym prostownikiem spawalniczym do spawania metodą TIG DC stali lub stali nierdzewnej, TIG AC aluminium i jego stopów lub elektrodą otuloną MMA. Jest to wydajne urządzenie przemysłowe zasilane prądem 3x400 V.

Podstawowe zastosowanie:
- Przemysł spożywczy i spawanie instalacji ze stali nierdzewnej.
- Konstrukcje z aluminium, reklamy, rusztowania.
- Przemysł chemiczny i rurociągi.
- Rzemiosło, wykonywanie lekkich przedmiotów ze stali, stali nierdzewnej i stopów miedzi.
- Budowa jachtów, spawanie takielunku itp.
- Napawanie i regeneracja wszystkich metali.

Zalety PONTIGa 315 AC/DC
- Wysoki prąd spawania TIG DC (315 A) przy niskiej masie źródła (25,5 kg).
- Nowoczesny i czytelny panel sterowania.
- Budowa modularna: opcjonalna chłodnica zasilana podłączana jednym kablem do źródła prądu, do umieszczenia na wózku.
- Wysoka ergonomia pracy, zarówno w wersji „gazowej" jak i „wodnej".
- Spełnienie wymagań dyrektywy Ekoprojektu - wysoka sprawność (85%) i niskie zużycie prądu w stanie bezczynności (30 W).
- Prąd TIG DC o przebiegu stałym lub pulsującym.
- Trzy wersje fali TIG AC (sinusoidalna, prostokątna lub trójkątna) w zależności od aplikacji w aluminium.
- Pamięć parametrów spawania.
- Możliwość podłączenia zdalnego sterowania lub pracy z uchwytami TIG ze sterowaniem w rękojeści (Up/Down).
- Zajarzenie łuku TIG zarówno przez HF jak i przez potarcie końcem elektrody v wolframowej.



Budowa modularna urządzenia - PONTIG 315 AC/DC z podłączoną chłodnicą FANCOOL 300, umieszczone na wózku transportowym.

Panel sterowania jest wyposażony w wyświetlacz pokazujący poszczególne funkcje procesu spawania. Nastawianie parametrów odbywa się przy użyciu jednego pokrętła, którym wybieramy i akceptujemy poszczególne funkcje i ich wartości.

Panel sterowania PONTIG 315 AC/DC MOST



Kompletacja:
PONTIG 315 AC/DC jest dostarczony w skrzyni transportowej, zmontowany i podłączony do chłodnicy FANCOOL 300 MOST i wózka transportowego. W komplecie dostarczany jest przewód masowy, wąż gazowy i kanister cieczy chłodzącej COOL 30 MOST.

UWAGA: chłodnica fabrycznie nie jest zalana cieczą!

Opcjonalne uchwyty spawalnicze i akcesoria:

Uchwyt spawalniczy TIG 26 S-GRIP MOST 4m	56 01 032644
Uchwyt spawalniczy TIG 26 S-GRIP MOST 4m	56 01 032648
Uchwyt spawalniczy wodny TIG 18 UP/DOWN S-GRIP MOST 4m	56 01 081901
Uchwyt spawalniczy TIG 18 S-GRIP MOST 4m	56 01 032654
Uchwyt spawalniczy wodny TIG 18 S-GRIP MOST 8m	56 01 032658
Zdalne sterowanie (nożne) 5m 10068596	52 00 00553Z

Model	PONTIG 315 AC/DC
Zasilanie	3x400 V 50 Hz
Zakres prądu spawania	10-315 A
Cykl pracy X TIG	 10 A - 315 A 315 A / 30% 220 A / 60% 170 A / 100%
MMA	10 A -270 A 270 A / 30% 185 A / 60% 145 A / 100%
Napięcie biegu jałowego (MMA) U_0	70 V
Efektywność	85%
Pobór mocy w stanie bezczynności	30W
Prąd I_{eff}	12,4 A
Prąd I_{1max}	20 A
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP 21S
Wymiary (źródło prądu)	566x224x505 mm
Wymiary źródło prądu + chłodnica + wózek	1115x560x1315 mm
Masa (źródło prądu)	25,5 kg
Masa źródło prądu + chłodnica + wózek	63,5 kg
Chłodnica FANCOOL 300	
Wymiary	665x254x285 mm
Masa	14,8 kg (bez cieczy)
Numer katalogowy	52 00 005535

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

www.rywal.eu

Karta katalogowa, wersja 1.2 z dnia 18.04.2024