FANMIG J15 LCD MOST



FANMIG J15 LCD MOST jest nowoczesnym półautomatem spawalniczym do spawania metodą MIG/MAG elektrodą otuloną MMA lub TIG DC z zajarzeniem łuku przez potarcie (LIftArc). Urządzenie służy do spawania stali lub stali nierdzewnej w osłonie mieszanek gazowych. Podstawowe zastosowania to rzemiosło, blacharka samochodowa, prace hobbystyczne, remonty itp.
Panel czołowy wyposażony jest w wyświetlacz LCD. Wartość parametru ustawia się pokrętłem, po jego wciśnięciu następuje zatwierdzenie nastaw. Dostępne są dwa programy synergiczne do spawania stali drutem średnicy 0,8 mm i 1,0 mm w osłonie mieszanki gazowej lub CO2 oraz ustawienia manualne MANU MIG. W zależności od wybranej średnicy drutu pokrętło zmienia jednocześnie prąd spawania jak i prędkość podawania drutu. Urządzeniem można także spawać przy użyciu drutów proszkowych samoosłonowych średnicy 0,8 - 0,9 mm po zmianie polaryzacji.
Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230 V.
4-rolkowy podajnik drutu umożliwia spawanie drutem ze szpul B300 / 15 kg lub D200 / 5 kg. Zalecane średnice drutów stalowych to 0,8 mm i 1,0 mm.
Fanmig J15 LCD MOST tworzy wygodny do pracy i transportu zestaw po umieszczeniu razem z butlą gazową na wózku WUS HD MOST.
Urządzenie jest zabezpieczone przed przegrzaniem przez wentylator i czujnik termiczny.
Urządzenie wykonane zgodnie z normą EN 60974-1.

Zalety FANMIGa J15 LCD MOST:
- Większy prąd spawania niż podobnych, tradycyjnych półautomatów zasilanych z sieci 230 V.
- Bardzo dobre właściwości spawalnicze zarówno w metodzie MAG jak i MMA.
- Możliwość spawania metodą TIG DC z zajarzeniem łuku przez potarcie.
- Wyświetlacz LCD.
- Eurogniazdo do podłączenia dowolnego uchwytu MIG/MAG.
- Typowe gniazdo masowe (35/50).
- Niska masa tylko 17,8 kg dzięki zastosowaniu inwertorowego źródła prądu.
- Cichy wentylator.
- Możliwość wyboru jednego z czterech języków.
- Czytelne przedstawienie parametrów spawania i funkcji.
- 4-rolkowy podajnik drutu

Panel sterowania LCD pokazuje wszystkie podstawowe funkcje urządzenia:
- Wybór metody spawania.
- Wybór programów synergicznych MIG/MAG.
- Wybór średnicy elektrody dla metody MMA i TIG DC.
- Dla metody Manu MIG ustawienie indukcyjności.
- Włączenie / wyłączenie funkcji VRD dla elektrody otulonej.
- Liczne funkcje dodatkowe.



Uwagi:
Różnice między FANMIG J5 LCD a FANMIG J15 LCD:
- szpule 5 kg D200 / szpule 15 kg B300
- wymiary zewnętrzne i masa
- podajnik 2-rolkowy / podajnik 4-rolkowy

Panel sterowania, podzespoły elektroniczne i akcesoria są identyczne w obydwu modelach.

Model	FANMIG J15 LCD
Zasilanie i tolerancja	1x230/ 50-60 V/ Hz ±15%
Zakres prądu spawania ▪ MIG/MAG ▪ MMA ▪ TIG	 30-200 A 10-160 A 10-180 A
Napięcie biegu jałowego U_0	60 V
Zabezpieczenie sieci	16 A (zwłoczny)
Nominalny pobór mocy S1 (X 100%) ▪ MIG/MAG ▪ MMA	 4,3 kVA 7,7 kVA
Cykl pracy X ▪ MIG/MAG ▪ MMA	 200 A/24,0 V/20% 90 A/18,5 V/100% 160 A/26,4 V/20% 71,5 A/22,8 V/100%
Prędk. podawania drutu	2-12,8 m/min
Stopień ochrony	IP 21S
Wymiary	603 x 260 x 440 mm
Masa	17,8 kg
Numer katalogowy	51 00 02018M

Kompletacja urządzenia:
Urządzenie dostarczane jest w opakowaniu kartonowym z przewodem masowym oraz przewodem do elektrody MMA, przewodem gazowym i instrukcją obsługi.
W podajniku drutu założone są standardowe rolki na drut stalowy 0,8-1,0 mm (51 13 007833).

Opcjonalne uchwyty spawalnicze i akcesoria:
- Uchwyt spawalniczy M1 (3 m) MOST - 55 08 305080
- Uchwyt spawalniczy M1 (4 m) MOST - 55 08 305081
- Uchwyt spawalniczy M1 (5 m) MOST - 55 08 305082
- Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP (3 m) MOST- 55 08 301530
- Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP (4 m) MOST- 55 08 301540
- Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP (5 m) MOST- 55 08 301550
- Uchwyt spawalniczy Tig 26V (4 m) MOST - 56 01 062634
- Rolka 0,8-1,0 - (potrzeba 2 szt) - 51 13 007826 (w standardzie)
- Rolka 0,6-0,8 - (potrzeba 2 szt) - 51 13 007783 (opcja)
- Wózek spawalniczy WUS HD MOST - 50 03 003942
- Szczypce spawalnicze MOST - 57 00 004707

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

Karta katalogowa, wersja 1.0 z dnia 03.06.2025