Reduktor butlowy jednostopniowy
Brass Acetylen MOST

Reduktory jednostopniowe z linii Brass służą do redukcji ciśnienia gazu znajdującego się w butli gazowej do ciśnienia roboczego używanego na stanowisku do cięcia, spawania, lutowania lub podgrzewania.

2 LATA *gwarancji*

Charakterystyka:

- możliwość pracy przy ciśnieniu wlotowym 25 bar (2,5 MPa),
- zgodność z normą EN ISO 2503,
- zawór odcinający w standardzie,
- korpus wykonany z mosiądzu,
- wysokiej jakości manometry,
- łatwa i precyzyjna regulacja ciśnienia roboczego,
- 2 lata gwarancji.



Skanuj link lub wejdź
https://www.rywal.eu/f032-3

Typ reduktora	Brass Acetylen MOST
Rodzaj gazu	Acetylen
Maks. ciśn. wlotowe	25 bar
Zakres ciśnień roboczych	0-1,5 bar
Maks. przepustowość	5 m^3/h
Gwint nakrętki na wlocie	Jarzmo
Gwint króćca na wyjściu	G 3/8LH
Końcówka węża	8 mm
Charakterystyka	jednostopniowy
Nr katalogowy	62 30 750200

RYWAL-RHC prowadzi serwis gwarancyjny i pogwarancyjny urządzeń do spawania i cięcia gazowego oraz regenerację osprzętu gazowego.

Należy pamiętać o stosowaniu bezpieczników wraz z reduktorami.

Należy pamiętać o stosowaniu odpowiednich środków ochrony osobistej. Specjalne okulary, rękawice i ubrania ochronne, które w skuteczny sposób ochronią operatora przy pracy z osprzętem gazowym.

Pragniemy zwrócić uwagę na konieczność stosowania odpowiedniego osprzętu gazowego, do czego obligują odpowiednie zarządzenia i przepisy. Wprowadzenie do eksploatacji butli o wyższych ciśnieniach stwarza konieczność stosowania nowych reduktorów, których koszt jest bardzo szybko zrekompensowany wydłużoną eksploatacją butli i upraszcza gospodarkę magazynową. Do stosowania reduktorów, bezpieczników przypalnikowych i przyreduktorowych obliguje Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U. 2000 nr 40 poz. 470):

§ 21. W każdym przypadku zasilania urządzenia spawalniczego gazem pobieranym ze źródła, w którym ciśnienie gazu jest zmienne lub większe niż znamionowe ciśnienie zasilania odbiornika, w punkcie poboru należy stosować reduktor ciśnienia.

§ 23.1. W przypadku zasilania urządzenia spawalniczego gazem palnym pobieranym z baterii butli, z wiązki butli, z generatora gazu lub z rurociągu, w każdym punkcie poboru gazu powinien być stosowany bezpiecznik.

§ 23.2. W przypadku zasilania palników tlenowo-gazowych gazami pobieranymi z butli powinny być stosowane bezpieczniki usytuowane na wlocie lub wewnątrz palnika. Wymaganie to nie dotyczy przewodów tlenu tnącego w palnikach przeznaczonych do cięcia.

§ 24. Bezpieczniki powinny być stosowane zgodnie z ich przeznaczeniem, rodzajem gazu oraz znamionowymi wartościami ciśnień i przepływów.

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

Karta katalogowa, wersja 1.0 z dnia 02.10.2025