PODGRZEWACZ INDUKCYJNY (NAGRZEWNICA INDUKCYJNA) FANHEAT DHI-190F HD MOST

BEZPIECZNE NAGRZEWANIE DLA SPAWALNICTWA I PRZEMYSŁU CIĘŻKIEGO

FANHEAT DHI-190F HD MOST to mobilny, chłodzony cieczą podgrzewacz indukcyjny (nagrzewnica indukcyjna) wyposażony w uchwyt o długości 6 lub 10 metrów z możliwością wymiany końcówek (cewek). Dzięki bardzo dużej mocy czynnej 19 kW urządzenie jest najmocniejsze w typoszeregu podgrzewaczy FANHEAT MOST i służy do najcięższych aplikacji. Urządzenie przeznaczone jest do bezpłomieniowego nagrzewania materiałów ferromagnetycznych i przewodzących. Dzięki zwartej konstrukcji, wysokiej wydajności, wszechstronnemu zastosowaniu z płynną regulacją mocy, nadaje się do różnych zastosowań szczególnie przy procesach spawalniczych, w przemyśle ciężkim, zakładach produkcyjnych, warsztatach napraw samochodów ciężarowych i rolniczych itp.,



IDEALNE NARZĘDZIA DO KAŻDEGO WARSZTATU:

- Nagrzewanie przed hartowaniem, prostowaniem, kuciem, gięciem profili ze stali konstrukcyjnych i nadających się do wyżarzania, podgrzewanie wstępne przed spawaniem oraz nagrzewanie po spawaniu celem usunięcia szkodliwych naprężeń.
- Niskie koszty eksploatacji, szkolenie operatorów nie jest konieczne, jak przy metodach pracy z palnikami gazowymi.
- Prostota i łatwość zastosowania - prosta obsługa, szybki proces nagrzewania.
- Bezpieczeństwo i ekologia - brak płomienia.
- Zastosowanie w motoryzacji, kolejnictwie, lotnictwie, przemyśle morskim.
- Ogólnie w obróbce metali oraz w naprawach.

ZALETY:

- Mobilność – masa do 100 kg.
- Zastąpienie niebezpiecznego podgrzewania płomieniowego.
- Bardzo cicha praca.
- Moc czynna 19 kW, częstotliwość pracy 18 - 35 kHz.
- Łatwość obsługi – uchwyt indukcyjny o długości 6 lub 10 metrów.
- Elastyczność i łatwość użytkowania, możliwość użycia różnych końcówek (cewek) indukcyjnych.
- Solidne i duże koła, jedno przednie z hamulcem.



WYPOSAŻENIE:

- Czytelny wyświetlacz z wizualizacją parametrów.
- Końcówki indukcyjne (cewki) chłodzone wodą.
- Moc regulowana płynnie w zakresie 26-100%.
- Możliwość programowania cyklu grzania - TIMER
- Gniazdo USB do aktualizacji oprogramowania.
- Oświetlenie LED końcówki indukcyjnej (cewki).
- Zdalne sterowanie (opcja).

ZESTAW ZAWIERA:

- Podgrzewacz FANHEAT DHI-190F HD z uchwytem i cewką prostokątną 33 x 52 mm.
- Układ chłodzący zalany cieczą.
- Instrukcja obsługi w języku polskim.

NUMERY KATALOGOWE:

FANHEAT DHI-190 F HD z uchwytem 6 m	59 K1 250002
FANHEAT DHI-190 F HD z uchwytem 10 m	59 K1 250010

Model	DHI-190F HD
Zasilanie	3x400 V
Zabezpieczenie sieci	32 A
Moc czynna max. / Moc pozorna max.	19 kW / 22 kVA
Częstotliwość	18-35 kHz
Chłodzenie cewki	ciecz
Klasa ochrony obudowy	IP21
Wymiar	540x960x840 mm
Masa	96 / 100 kg
Długość przewodu zasilającego	5 m
Długość uchwytu indukcyjnego	6 lub 10 m

Karta katalogowa, wersja 1.2 z dnia 17.11.2025

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
tel. 56 66-93-800

AKCESORIA

KOŃCÓWKI (CEWKI) INDUKCYJNE DO FANHEAT DHI-190F HD MOST

Cewka	Wymiary	DHI-190F HD
Cewka skupiająca okrągła 	38 mm	59 K0 102010
Cewka skupiająca prostokątna (w zestawie) 	33x52 mm	59 K0 101010
Cewka okrągła pojedyncza 	50 mm 55 mm 60 mm 65 mm 70 mm 75 mm	59 K0 103010 59 K0 104010 59 K0 105010 59 K0 106010 59 K0 107010 59 K0 108010
Cewka okrągła podwójna 	24 mm 27 mm 31 mm 35 mm 38 mm 45 mm	59 K0 113010 59 K0 113110 59 K0 113210 59 K0 113310 59 K0 113410 59 K0 113510

AKCESORIA DODATKOWE



Płyn chłodzący WS3925G

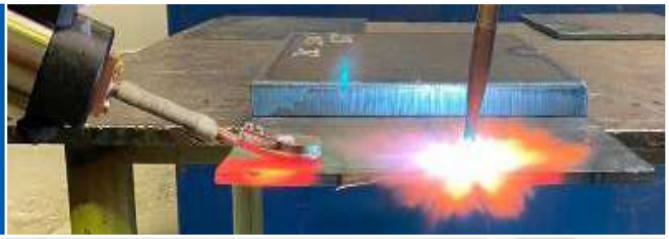
Numer katalogowy:
kanister 10 l - 59 K0 09001N
kanister 3 l - 59 K0 09002N



Zdalne sterowanie nożne

Numer katalogowy:
59 K0 090026

„W kuchni zamieniamy gaz na indukcję, czas zrobić to samo w fabryce."





Zalety podgrzewania indukcyjnego w porównaniu z nagrzewaniem gazowym

- Tańsza eksploatacja (wielokrotnie niższe koszty podgrzewania).
- Szybsze podgrzewanie (duża moc).
- Precyzyjne nagrzewanie (mała strefa wpływu ciepła).
- Ciche w działaniu i bezpieczne dla operatora.
- Bezpieczeństwo przeciwpożarowe (brak płomienia i zagrożenia wybuchem).
- Łatwe uruchamianie (brak problemów z zapalaniem gazu).
- Prosta obsługa (brak wymaganych uprawnień).
- Lepsza mobilność (niższa masa i dobre podwozie).
- Brak kosztów magazynowania i wymiany butli z gazem.
- Możliwość programowania (powtarzalność procesu).

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
tel. 56 66-93-800

Karta katalogowa, wersja 1.2 z dnia 17.11.2025