PONTIG 320 AC/DC LCD MOST

PONTIG 320 AC/DC LCD MOST jest nowoczesnym inwertorowym prostownikiem spawalniczym do spawania metodą TIG DC stali lub stali nierdzewnej, TIG AC aluminium i jego stopów lub elektrodą otuloną MMA. Jest to wydajne urządzenie przemysłowe zasilane prądem 3x400 V. Sterowanie parametrami odbywa się za pomocą nowoczesnego panelu LCD.

Podstawowe zastosowanie:
- Przemysł spożywczy i spawanie instalacji ze stali nierdzewnej.
- Konstrukcje z aluminium, reklamy, rusztowania.
- Przemysł chemiczny i rurociągi.
- Rzemiosło, wykonywanie lekkich przedmiotów ze stali, stali nierdzewnej i stopów miedzi.
- Budowa jachtów, spawanie takielunku itp.
- Napawanie i regeneracja wszystkich metali.

Zalety PONTIGa 320 AC/DC LCD
- Wysoki prąd spawania TIG (320 A / 40%) przy niskiej masie źródła (29,3 kg).
- Nowoczesny i czytelny panel sterowania LCD zabezpieczony pokrywą.
- Budowa modularna: opcjonalna chłodnica zasilana podłączana jednym kablem do źródła prądu, do umieszczenia na wózku.
- Wysoka ergonomia pracy, łatwość transportu.
- Spełnienie wymagań dyrektywy Ekoprojektu - wysoka sprawność (83%) i niskie zużycie prądu w stanie bezczynności (23 W).
- Prąd TIG DC o przebiegu stałym lub pulsującym.
- Trzy wersje fali TIG AC (sinusoidalna, prostokątna lub trójkątna) w zależności od spawanego aluminium.
- Pamięć parametrów spawania.
- Możliwość podłączenia zdalnego sterowania lub pracy z uchwytami TIG ze sterowaniem w rękojeści (Up/Down).
- Zajarzenie łuku TIG zarówno przez HF jak i przez potarcie końcem elektrody wolframowej Lift TIG.
- Możliwość wyboru języka i jednostek parametrów.

Panel sterowania z ekranem LCD pokazuje poszczególne funkcje procesu spawania i ich wartości. Nastawianie parametrów odbywa się przy użyciu jednego pokrętła i przycisków, którymi wybieramy i akceptujemy poszczególne funkcje i ich wartości. Wybrane parametry pokazywane są na krzywej prądowej, wszystkie aktywne funkcje i ich wartości znajdują się na pasku u dołu ekranu.

Panel sterowania PONTIG 320 AC/DC LCD MOST



Kompletacja:
PONTIG 320 AC/DC LCD jest dostarczony gotowy do pracy, zmontowany i podłączony do chłodnicy CS i wózka transportowego.
W komplecie dostarczany jest przewód masowy i wąż gazowy.

UWAGA: chłodnica fabrycznie jest zalana cieczą ACL 10 ECO!

Opcjonalne uchwyty spawalnicze i akcesoria:

Uchwyt spawalniczy TIG 26 S-GRIP (PONTIG 320 LCD) MOST 4m	56 01 032650
Uchwyt spawalniczy TIG 26 S-GRIP (PONTIG 320 LCD) MOST 8m	56 01 032652
Uchwyt spawalniczy TIG 18 UP/DOWN (PONTIG 320 LCD) 4m	56 01 032665
Uchwyt spawalniczy TIG 18 UP/DOWN (PONTIG 320 LCD) 8m	56 01 032666
Uchwyt spawalniczy TIG 18 S-GRIP (PONTIG 320 LCD) MOST 4m	56 01 032662
Uchwyt spawalniczy wodny TIG 18 S-GRIP MOST 8m	56 01 032663
Zdalne sterowanie (nożne) wkrótce	x
Płyn chłodzący ACL 10 ECO	50 20 790047



Budowa modularna urządzenia - PONTIG 320 AC/DC LCD z podłączoną chłodnicą CS, umieszczone na wózku transportowym.

Model	PONTIG 320 AC/DC LCD
Zasilanie	3x400 V 50 Hz
Zakres prądu spawania	5 - 320 A
Cykl pracy X **TIG** **MMA AC**	 5 A - 320 A 320 A / 40% 280 A / 60% 250 A / 100% 10 - 320 A 320 A / 40% 280 A / 60% 250 A / 100%
Napięcie biegu jałowego (MMA) U_o	74 V
Efektywność	83%
Pobór mocy w stanie bezczynności	23 W
Prąd I_{eff} MMA / TIG	18,5 / 14,1 A
Prąd I_{1max} MMA / TIG	20 A
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP 23S
Wymiary (źródło prądu)	250 x 700 x 715 mm
Masa (źródło prądu)	29,3 kg
Chłodnica CS	
Wymiary	240 x 640 x 290
Masa	15,4 (bez cieczy)
Numer katalogowy	**52 00 005570** (języki EN-PL-CZ-LT-ROM) **52 00 00557W** (języki EN-DE-FR-IT-ES)

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

Karta katalogowa, wersja 1.0 z dnia 20.08.2025