Nowe uchwyty spawalnicze MIG/MAG



M6W i M6OSW

most®



KLUCZOWE TECHNOLOGIE

TECHNOLOGIA BI-FLOW



Podwójny obieg cieczy chłodzącej wraz z komorami o wysokiej wydajności zapewnia efektywne chłodzenie elementów palnika:

- dyszy, łącznika prądowego oraz końcówki prądowej.

Korzyści



- Zwiększone parametry uchwytu max: 530 A w MIX przy zachowaniu niskiej masy.
- Wydłużona żywotność części palnika.

TECHNOLOGIA FORCE COOL



FORCE COOL
TECHNOLOGY

Specjalny kształt i układ kanałów, którymi płynie gaz osłonowy, zwiększa efektywność chłodzenia końcówki prądowej.

Korzyści



- Wydłużenie czasu spawania.
- Zwiększona żywotność części palnika.
- Redukcja czasu przestojów.

TECHNOLOGIA NRS

Nozzle Retention System



NRS
TECHNOLOGY

System mocowania dyszy gazowej.
Dysza nasadzana jest nad komorą chłodzącą i dokręcana jednym obrotem pierścienia.

Korzyści



- Łatwy demontaż dyszy gazowej.
- Wydajne chłodzenie dyszy gazowej.
- Dzięki pierścieniowi dysza nie zsuwa się z palnika.

TECHNOLOGIA SIC
Spatter Isolation Chamber



SIC TECHNOLOGY

Unikalnie zaprojektowana „komora odprysków" bezpiecznie gromadzi cząstki stopionego metalu i działa w połączeniu z technologią NRS w celu bezproblemowego zdejmowania dyszy gazowej i usuwania pierścienia odprysków.

Korzyści



- Nagromadzone odpryski tworzą pierścień, który wypada po odkręceniu dyszy.
- Łatwy demontaż, czyszczenie z odprysków i zwiększona żywotność dyszy gazowej.

TECHNOLOGIA OSW
Optimized Soft Wire Welding



OSW TECHNOLOGY

Uchwyty M6OSW są zaprojektowane do spawania drutami miękkimi (AL, CuSi).
Prowadnik drutu, specjalna budowa palnika oraz części eksploatacyjnych powodują efektywne podawanie drutu i zapewniają doskonałą osłonę gazową.

Korzyści



- Płynne podawanie drutu od rolek podajnika do końcówki prądowej.
- Ulepszona osłona gazowa to czyste spoiny.



KLUCZOWE PODZESPOŁY

Końcówki prądowe



- Wykonane ze stopu CuCrZr, gwint M10.
- Wykorzystują technologię Force Cool.

Łączniki prądowe



- Pierścień izolacyjny zabezpieczony przed wypadaniem.
- Wykonane z miedzi o wysokiej przewodności prądowej.
- Dostępne w dwóch długościach.
- W uchwytach OSW pierścień izolacyjny dodatkowo z o-ringiem dla większej szczelności.

Dysza gazowa



- Nasadzana z gwintowanym pierścieniem.
- Opatentowany system zbierania i usuwania odprysków.
- Pierścień wielorazowego użytku.
- Gruba ścianka – większa odporność na temperaturę.

Zestaw montażowy prowadnika do drutów miękkich



Zestaw montażowy w komplecie z uchwytami M6OSW:

- Przyrząd pomiarowy do precyzyjnego skrócenia prowadnika.
- Obcinaczka do prowadnika.
- Ostrzynka do prowadnika.

Prowadniki drutu



Spiralny powlekany



Grafitowy kombi



Do drutów miękkich M6OSW

Opcje prowadników:

- Spiralne powlekane do drutów stalowych (pełnych i rdzeniowych).
- Grafitowy do drutów nierdzewnych (pełnych i rdzeniowych).
- Specjalne do drutów miękkich AL/CuSi – dedykowane do uchwytów M6OSW.

Palniki



- Podwójny obieg cieczy chłodzącej.
- Specjalna kompozytowa obudowa szyjki zwiększa odporność na uderzenia.
- Wysoka precyzja wykonania, końcówka prądowa osadzona centrycznie +/- 0,05 mm.
- 22° w opcji dla większych średnic drutów.

Komory powietrzne



- Izolują termicznie palnik i rękojeść ograniczając jej nagrzewanie.

Zespół przewodów



- Żyły miedziane w przewodach wodno-prądowych są powlekane cyną dla lepszego zabezpieczenia przed słabej jakości płynami chłodzącymi.
- Zaprojektowane i testowane dla ponad 1 mln przegięć.
- Zintegrowany przewód na spiralę z przewodem gazowym.

Obudowy eurowtyku



- Możliwe różne opcje wyprowadzenia wężyków cieczowych.

Dane techniczne



Dane techniczne IEC/EN 60974-7		M6W MOST		M6OSW MOST**	
Chłodzenie		Cieczą		Cieczą	
Obciążalność		Max. A	Puls	Max. A	Puls
CO_2	Przy chłodnicy 1600 W	550 A	380 A	550 A	380 A
	Przy chłodnicy 1200 W	530 A	350 A	530 A	350 A
MIX	Przy chłodnicy 1600 W	530 A	380 A	530 A	380 A
	Przy chłodnicy 1200 W	480 A	350 A	480 A	350 A
Cykl pracy		100%	100%	100%	100%
Średnica drutu		0,8-2,0 mm		0,8-2,0 mm	
Minimalny przepływ cieczy chłodzącej*		1,5 l/min		1,5 l/min	
Min. ciśnienie na wejściu cieczy chłodzącej*		3,0 Bar		3,0 Bar	
Max. ciśnienie na wejściu cieczy chłodzącej		5,0 Bar		5,0 Bar	
Max. temp na wejściu cieczy chłodzącej		50°C		50°C	
Zakres temp. pracy		-10…+40°C		-10…+40°C	
Długość / Nr katalogowy		(3 m) 55 08 305113 (4 m) 55 08 305114 (5 m) 55 08 305115		(3 m) 55 08 305123 (4 m) 55 08 305124	

* Ciśnienie i przepływ cieczy poniżej minimum wpłyną na parametry uchwytu.
** M6OSW MOST - dedykowany do spawania drutami miękkimi AL/CuS.

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140 B
87-100 Toruń
www.rywal.eu