PODGRZEWACZ INDUKCYJNY (NAGRZEWNICA INDUKCYJNA) FANHEAT DHI-12 MOST

KOMPAKTOWE URZĄDZENIE DO NAGRZEWANIA INDUKCYJNEGO W SERWISIE I NAPRAWIE POJAZDÓW

Podgrzewacz indukcyjny DHI-12 MOST o kompaktowej konstrukcji przeznaczony jest do szybkiego, wydajnego i bezpiecznego nagrzewania metalowych części, w szczególności połączeń gwintowanych (zapieczone śruby), nakrętek, karoserii oraz wałów napędowych w samochodach osobowych itp. Stanowi doskonałą alternatywę dla podgrzewania palnikami tlenowo-acetylenowymi oraz butanowo-propanowymi.
Znajduje zastosowanie w pracach warsztatowych wymagających szybkości i elastyczności, szczególnie tam, gdzie istnieje ryzyko uszkodzenia otoczenia przez otwarty płomień (tapicerka, lakier, osłony gumowe, wiązki elektryczne itp.).

IDEALNE NARZĘDZIA DO KAŻDEGO WARSZTATU:

- Ułatwia demontaż zapieczonych śrub i zużytych części.
- Przeznaczony do nagrzewania układów wydechowych, śrub, nakrętek i łożysk.
- Wstępne podgrzewanie narzędzi przed hartowaniem, klejeniem, lutowaniem.
- Nadaje się również do rozmrażania.

ZALETY:

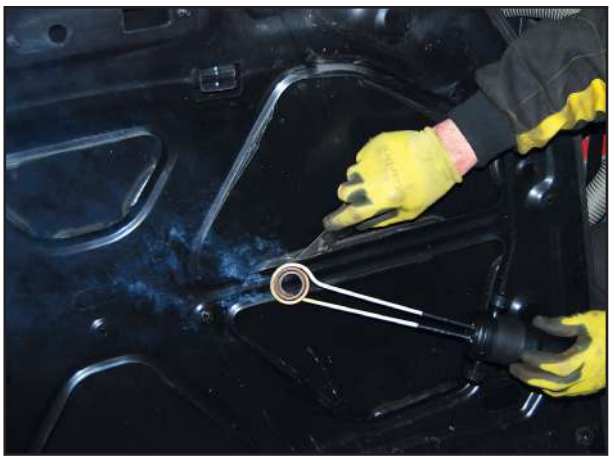
- Brak konieczności szkolenia personelu w obsłudze palników gazowych.
- Prosta eksploatacja i błyskawiczne przygotowanie do pracy.
- Masa zaledwie 2 kg i wymiary zbliżone do innych elektronarzędzi.
- System „plug and play" – podłącz do sieci, naciśnij przycisk i grzej!
- Wystarczająca moc i wysoki cykl pracy zapewniają szybkość działania dla większości aplikacji.
- Małe wymiary umożliwiają łatwe manewrowanie i dostęp do punktowego nagrzewania określonych miejsc.
- Nagrzewanie indukcyjne minimalizuje ryzyko urazów personelu oraz znacznie ogranicza zagrożenie pożarem lub wybuchem – brak obecności gazów palnych.
- Po wciśnięciu przycisku dioda LED podświetla ogrzewane miejsce.
- Duży wybór cewek indukcyjnych, łatwość wymiany.
- Cicha praca.



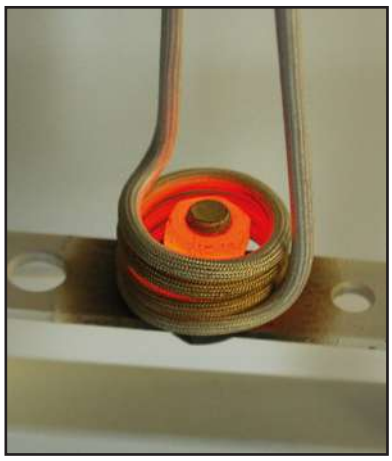
KOMPLETACJA URZĄDZENIA:

Podgrzewacz FANHEAT DHI-12 MOST dostarczany jest w plastikowej walizce, z przewodem zakończonym wtyczką 1x230V oraz czterema cewkami: elastyczną 80 cm, płaską PAD, czołową 19 mm i czołową 26 mm. Pozostałe cewki można zamówić dodatkowo – patrz tabela.

Numer katalogowy: 59 K1 270001



Usuwanie uszczelek - cewka PAD



Podgrzewanie śruby - cewka doczołowa



Podgrzewanie rury tłumika - cewka elastyczna

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
tel. 56 66-93-800
www.rywal.eu

Karta katalogowa, wersja 1.0 z dnia 19.12.2025

AKCESORIA

KOŃCÓWKI (CEWKI) INDUKCYJNE DO FANHEAT DHI-12 MOST

Rodzaj cewki	Kod producenta	Ilość zwojów w cewce		Rodzaj cewki	Kod producenta	Ilość zwojów w cewce
Cewka doczołowa, 15/20	59 K8 010101	4		**Cewka boczna, 20/20**	59 K8 015301	3
Cewka doczołowa, 19/20	59 K8 010201	4		**Cewka boczna, 23/20**	59 K8 015401	3
Cewka doczołowa, 20/20	59 K8 010301	4		**Cewka boczna, 26/20**	59 K8 015501	3
Cewka doczołowa, 23/20	59 K8 010401	4		**Cewka boczna, 32/20**	59 K8 015601	3
Cewka doczołowa, 26/20	59 K8 010501	4		**Cewka boczna, 38/20**	59 K8 015701	3
Cewka doczołowa, 32/20	59 K8 010601	4		**Cewka boczna, 45/20**	59 K8 015801	3
Cewka doczołowa, 38/20	59 K8 010701	4		**Cewka płaska PAD, 60, 4Z**	59 K8 020201	4
Cewka doczołowa, 45/20	59 K8 010801	4		**Cewka elastyczna, długość 80 cm**	59 K8 026701	-
Cewka boczna, 15/20	59 K8 015101	3		**Cewka elastyczna z ceramiką, długość 80 cm**	59 K8 026901	-
Cewka boczna, 19/20	59 K8 015201	3				



Cewka doczołowa | Cewka boczna | Cewka PAD | Cewka elastyczna

PODSTAWOWE PARAMETRY

[V]	[A]	[kW / kVA]	[kHz]	[m]	[mm]	[kg]
230	8	1,2 / 1,8	40 - 60	2,0	375×65×85	2,0

„W kuchni zamieniamy gaz na indukcję, czas zrobić to samo w fabryce."



RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

Karta katalogowa, wersja 1.0 z dnia 19.12.2025