Inwertorowa przecinarka plazmowa FANCUT 100SC MOST z funkcją spawania MMA

Przecinarka plazmowa **FANCUT 100SC** służy do **cięcia metali** strumieniem plazmy powietrznej oraz **do spawania** elektrodą MMA. Sterowanie procesem odbywa się przy użycia nowoczesnego panelu sterowania z technologią ClearVision, zapewniającą czytelny odczyt parametrów w różnych warunkach oświetlenia. Prąd cięcia regulowany jest płynnie w zakresie do 100 amperów, prąd spawania do 280 amperów. Cięcie dostępne jest w trybie ciągłym 2-takt lub 4-takt oraz w trybie cięcia siatki (bez zaniku łuku przy prowadzeniu przez oczka siatki).

Po zastosowaniu odpowiedniego osprzętu w uchwycie plazmowym możliwe jest także żłobienie stali. Zajarzenie łuku plazmowego odbywa się w technologii SurePlasma bez użycia prądu HF. Przy spawaniu elektrodą MMA dostępna jest funkcja VRD obniżenia napięcia biegu jałowego.

Nowoczesna obudowa EVO zapewnia doskonałą ergonomię pracy i stopień ochrony IP23S. Wentylator uruchamia się „na żądanie" co w połączeniu z funkcją standby pozwala oszczędzać energię elektryczną.

Ustawienie ciśnienia sprężonego powietrza odbywa się przy pomocy regulatora z filtrem z tyłu przecinarki oraz przycisku na panelu przednim.

FANCUT 100SC może być zasilany z agregatu prądotwórczego z funkcją AVR.



Parametr	Wartość
Zasilanie	3x400 / 50-60 V/Hz
Zabezpieczenie sieci	25
Maks. prąd I_1 (plazma / elektroda)	21,3 / 15,9
Maks. prąd efektywny I_{1eff} (plazma / elektroda)	13,5 / 8,7
Zakres prądu cięcia	20A/88V- 100A/120V
Napięcie biegu jałowego U_0 (plazma / elektroda)	310V / 75V
Pobór mocy w stanie bezczynności	11 W
Efektywność	≥85%
Prąd cięcia [A] / cykl pracy %	100 A / 40% 81 A / 60% 63 A / 100%
Maksymalna grubość cięcia stali węglowej	40 mm (100 mm/min)
Jakościowa maksymalna grubość cięcia	Stal węglowa - 30 mm (400 mm/min) Stal nierdzewna - 30 mm (350 mm/min) Aluminium - 25 mm (250 mm/min Miedź - 10 (150 mm/min)
Ciśnienie wejściowe powietrza [bar]	3,5- 5,5
Zużycie powietrza	150 l/min
Zajarzenie łuku	non-HF (SurePlasma)
Zakres prądu spawania	50A/22V- 280A/31,2V
Prąd spawania / cykl pracy	280A / 30% 198A / 60% 153A / 100%
Regulacja prądu cięcia / spawania	Bezstopniowa
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony obudowy	IP 23S
Poziom zakłóceń EMC wg PN-EN 60974-10	Klasa A
Wymiary (w x l x h) bez podstawy kołowej	626x230x416 mm
Masa źródła prądu	23,0 kg

Przykładowe ustawienia parametrów cięcia plazmowego:



Przykładowe ustawienia parametrów spawania MMA:

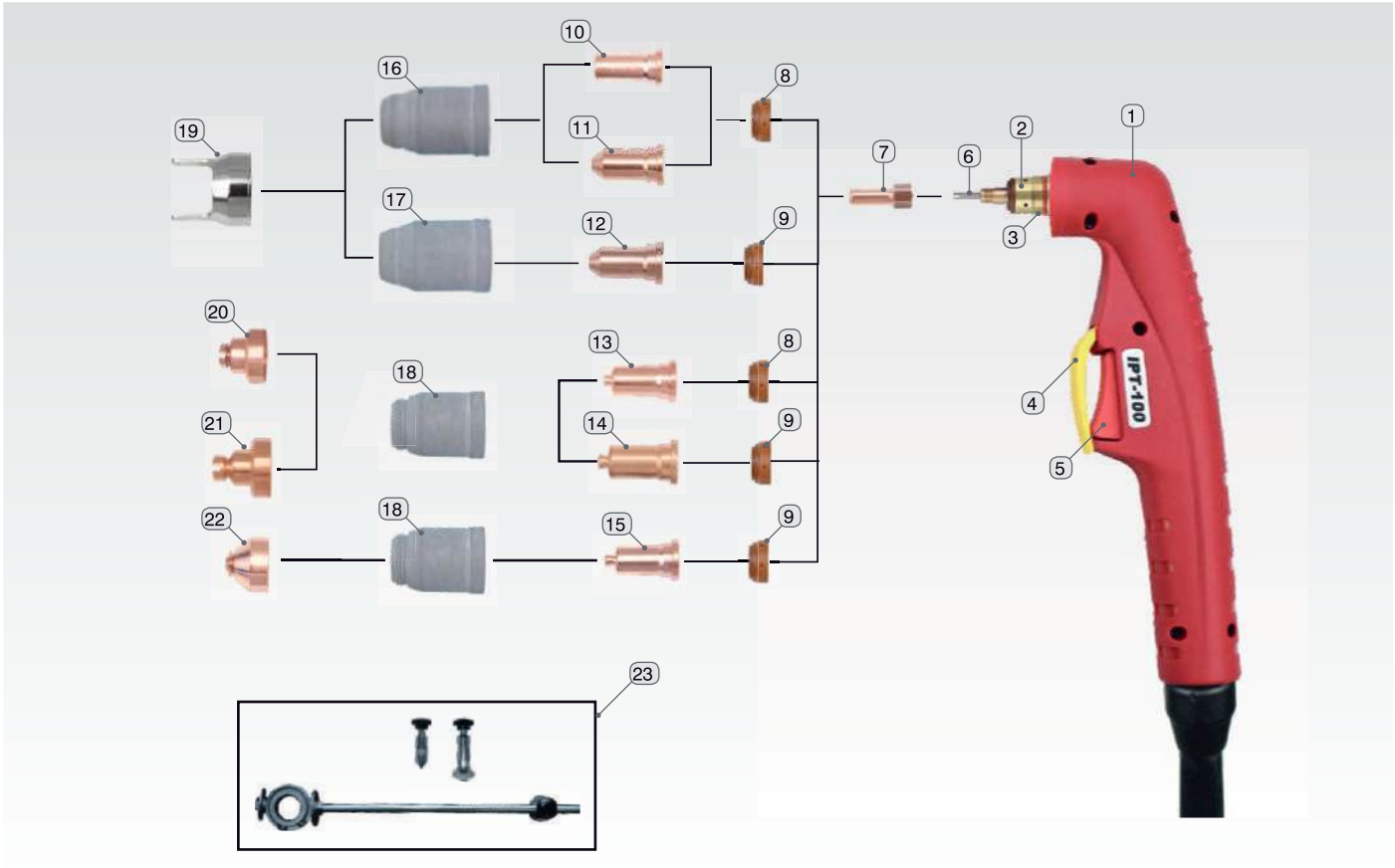


Kompletacja:
Urządzenie dostarczane jest z uchwytem plazmowym IPT-100 długości 6 metrów, przewodem masowym i startowym zestawem części (3 elektrody, dyfuzor i dysze 1,4; 1,5 i 1,6 mm). Przewód zasilający długości 3,5 metrów zakończony jest wtyczką 16 CEE. Opcjonalnie można dokupić zestaw przewodów do spawania elektrodą otuloną - kod produktu 53 99 990115 (przewód masowy długości 3 metrów i przewód elektrodowy długości 5 metrów, przekrój 50 mm2).

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
tel. 56 66-93-800

Karta katalogowa, wersja 1.0 z dnia 07.01.2026

W przecinarce FANCUT 100SC zastosowano uchwyt plazmowy IPT-100 długości 6 metrów. Zdecydowana większość części jest wspólna ze starszym modelem PT-100. Różnice występują w budowie wtyku, główki palnika i elektrody. Prosimy zwrócić uwagę na opis części eksploatacyjnych w poniższej tabeli:



Lp.	Elementy wymienne	Nr katalogowy
A	Uchwyt plazmowy IPT/PT-100 6 m	5925000121
	Uchwyt plazmowy IPT/PT-100 12 m	5925000122
	Uchwyt plazmowy maszynowy IPT/PTM-100 6 m	5925000123
	Uchwyt plazmowy maszynowy IPT/PTM-100 12 m	5925000124
1	Rękojeść IPT/PT-80/100	5925000018
2	Główka palnika IPT/PT-80/100	5925000105
3	O-ring IPT/PT-100	5925000076
4	Osłona przycisku PT-40/80/100	5925000242
5	Przycisk IPT/PT-40/80/100	5925000019
6	Rurka chłodząca IPT/PT-100	5925000077
7	Elektroda IPT/PT-100	5925000111
8	Dyfuzor 30-70A IPT/PT-100	5925000079
9	Dyfuzor 80-120A IPT/PT-100	5925000080
10	Dysza fi 0,9 30-70A CS IPT/PT-100	5925000081

Lp.	Elementy wymienne	Nr katalogowy
11	Dysza fi 1,0 50A IPT/PT-100	5925000082
11.1	Dysza fi 1,1 60A IPT/PT-100	5925000112
11.2	Dysza fi 1,2 70A IPT/PT-100	5925000083
12	Dysza fi 1,4 90A IPT/PT-100	5925000094
12.1	Dysza fi 1,5 100A IPT/PT-100	5925000093
12.2	Dysza fi 1,6 100-120A IPT/PT-100	5925000084
13	Dysza fi 1,0 50A CS IPT/PT-100	5925000088
13.1	Dysza fi 1,1 60A CS IPT/PT-100	5925000113
13.2	Dysza fi 1,2 70A CS IPT/PT-100	5925000095
14	Dysza fi 1,4 90A CS IPT/PT-100	5925000114
14.1	Dysza fi 1,5 100A CS IPT/PT-100	5925000089
14.2	Dysza fi 1,6 100-120A CS IPT/PT-100	5925000115
15	Dysza 100-120A do żłobienia	5925000090
16	Osłona 30-70A IPT/PT-100	5925000085
17	Osłona 80-120A IPT/PT-100	5925000086
18	Osłona CS IPT/PT-100	5925000091
19	Prowadnica 2-stopkowa IPT/PT-100	5925000087
20	Prowadnica CS 30-70A IPT/PT-80/100	5925000030
21	Prowadnica CS 80-120A IPT/PT-100	5925000092
22	Prowadnica co żłobienia IPT/PT-80/100	5925000032
23	Cyrkiel IPT/PT-100	5925000104

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
tel. 56 66-93-800