FANMIG 357 JGP MOST powered by JASIC

Inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG do zastosowań przemysłowych

FANMIG 357 JGP to nowoczesny inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG przeznaczony do pracy w wymagających warunkach przemysłowych. Urządzenie wyposażone jest w wydzielony czterorolkowy podajnik drutu FANFEED 22 W oraz zaawansowany system sterowania umożliwiający pracę synergiczną i manualną.
Źródło prądu umożliwia spawanie metodami MIG/MAG, MMA oraz Lift TIG DC (zajarzenie przez potarcie). Dzięki rozbudowanej bazie programów synergicznych, pamięci parametrów oraz możliwości zdalnego sterowania urządzenie zapewnia wysoką wydajność i powtarzalność procesu spawania.



Zastosowanie:

- konstrukcje stalowe
- produkcja maszyn i urządzeń
- przemysł ciężki
- produkcja zbiorników
- przemysł stoczniowy
- naprawy i utrzymanie ruchu

Podstawowe zalety FANMIG 357 JGP:

- Spawanie metodą MIG/MAG z nastawami synergicznymi lub manualnymi
- Cykl pracy 350 A w cyklu pracy 50% i 247 A w cyklu 100%
- Programy synergiczne dla stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, aluminium oraz drutów proszkowych
- Intuicyjne panele sterowania LED na źródle (główny) i podajniku drutu (roboczy)
- Układ podający 4-rolkowy, wszystkie rolki napędzane (4R)
- Pamięć 10 programów dla każdej metody spawania
- Funkcja wypełniania krateru
- Regulacja indukcyjności
- Funkcja Burn Back
- Funkcja VRD dla MMA
- Inteligentne zarządzanie pracą wentylatora
- Aktualizacja oprogramowania przez USB-C
- Podświetlenie wnętrza podajnika
- Skrytka na części zamienne
- Przewód pośredni zabezpieczony przed wyrwaniem
- Obudowa szpuli z okienkiem podglądu ilości drutu

Podajnik drutu FANFEED 22 W:

Parametr	Wartość
Liczba rolek	4
Prędkość podawania drutu	2–24 m/min
Średnice drutu	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Typ szpuli	D300 do 15 kg
Gniazdo uchwytu	EURO
Stopień ochrony	IP23S
Masa	17 kg

Dane techniczne źródła prądu FANMIG 357 JGP

Parametr	Wartość
Metody spawania	MIG/MAG, MMA, Lift TIG DC
Zasilanie	3 × 400 V ±15%, 50/60 Hz
Zabezpieczenie sieci	25 A
Zakres prądu MIG/MAG	30–350 A
Zakres prądu MMA	20–350 A
Zakres prądu Lift TIG	20–350 A
Cykl pracy MIG/MAG	350 A / 50%, 319 A / 60%, 247 A / 100%
Napięcie biegu jałowego	78 V
Współczynnik mocy	0,92
Sprawność	90,9%
Pobór mocy w stanie bezczynności	30 W
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23S
Klasa kompatybilności EMC	A
Wymiary źródła prądu	660 × 280 × 570 mm
Masa źródła prądu	27 kg
Kod produktu	51 00 023770

Karta katalogowa, wersja 1.1 z dnia 17.06.2026

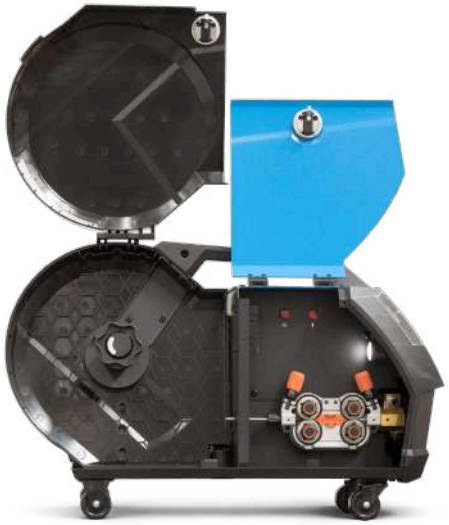
RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

Wyposażenie standardowe:

Urządzenie dostarczane jest w drewnianej skrzyni zawierającej źródło prądu z szufladą na akcesoria na wspólnym wózku i przewód pośredni długości 5 metrów oraz podajniki FANFEED 22 W w oddzielnym kartonie. Podajnik wyposażony jest w rolki na drut 1,0 -1,2 mm do stali – inne rolki patrz wyposażenie opcjonalne. Przewód zasilający długości 5 metrów zakończony jest wtyczką 32 PCE, przewód masowy o przekroju 50 mm^2 ma długość 4 metry. Dodatkowo dołożony jest ustnik (kod 51 13 000262) i rurka pośrednia (kod 51 13 000263) mechanizmu podającego do drutów aluminiowych.

Urządzenie wyposażone jest w programy synergiczne dla:

- stali konstrukcyjnej w osłonie Ar/CO_2
- stali konstrukcyjnej w mieszankach trójskładnikowych
- stali nierdzewnej
- aluminium
- drutów proszkowych w osłonie gazowej
- drutów proszkowych samoosłonowych





W dolnej części urządzenia znajduje się wysuwana szuflada na części i akcesoria.

Wyposażenie opcjonalne:

Rolka 0,8 – 1,0 mm V (stal)*	51 13 007834
Rolka 1,0 – 1,2 mm V (stal)*	51 13 007835
Rolka 1,2 – 1,6 mm V (stal)*	51 13 007961
Rolka 1,0 – 1,2 mm U (aluminium)*	51 13 007874
Rolka 1,2 – 1,6 mm R (druty proszkowe)*	51 13 007965
Zespół przewodów pośrednich 10 metrów	51 13 001000
Uchwyt spawalniczy M3 MOST 3 m	55 08 305100
Uchwyt spawalniczy M3 MOST 4 m	55 08 305101
Uchwyt spawalniczy M3 MOST 5 m	55 08 305102
Uchwyt spawalniczy M36 MOST 3 m	55 08 303630
Uchwyt spawalniczy M36 MOST 4 m	55 08 303640
Uchwyt spawalniczy M36 MOST 5 m	55 08 303650

*Komplet rolek do podajnika to 4 sztuki.

Urządzenie spełnia wymagania Dyrektywy Ekoprojektu 2009/125/WE oraz Rozporządzenia Komisji (UE) 2019/1784.

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl