FANMIG 207J MOST

MOST – jakość, niezawodność, doświadczenie
FANMIG 207J to nowoczesny, wszechstronny półautomat spawalniczy, który łączy kompaktową konstrukcję z funkcjami znanymi z większych urządzeń przemysłowych MOST. Idealny wybór dla użytkowników oczekujących stabilnego łuku, prostoty obsługi i wysokiej powtarzalności procesu.

FANMIG 207J MOST jest półautomatem spawalniczym do spawania metodą MIG/MAG elektrodą otuloną MMA lub TIG DC z zajarzeniem łuku przez potarcie (LIftArc). Urządzenie służy do spawania stali lub stali nierdzewnej w osłonie mieszanek gazowych oraz aluminium w osłonie argonu. Podstawowe zastosowania to rzemiosło, blacharka samochodowa, prace hobbystyczne, remonty, utrzymanie ruchu itp.

Panel czołowy wyposażony jest w wyświetlacz LED. Wartość parametru ustawia się pokrętłem, po jego wciśnięciu następuje zatwierdzenie nastaw. Dostępne są programy synergiczne do spawania stali drutem pełnym lub proszkowym, stali nierdzewnych lub aluminium lub ustawienia manualne parametrów. W zależności od wybranej średnicy drutu pokrętło zmienia jednocześnie prąd spawania jak i prędkość podawania drutu. Urządzeniem można także spawać przy użyciu drutów proszkowych samoosłonowych średnicy 0,8 - 0,9 mm po zmianie polaryzacji.

Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230 V.
Podajnik drutu umożliwia spawanie drutem ze szpul 5 kg/D200 lub 1 kg. Zalecane średnice drutów stalowych to 0,6 mm; 0,8 mm i 1,0 mm, dla aluminium 1,0 mm lub 1,2 mm.
Prędkość podawania drutu jest większa niż większości półautomatów zasilanych z sieci 1x230V i wynosi do 15 m/min. Wnętrze podajnika drutu jest oświetlone dodatkową diodą.

FANMIG 207J MOST tworzy wygodny do pracy i transportu zestaw po umieszczeniu razem z butlą gazową na wózku WUS HD MOST.
Urządzenie jest zabezpieczone przed przegrzaniem przez wentylator i czujnik termiczny. Urządzenie wykonane zgodnie z normą PN-EN 60974.



Panel sterowania LED umożliwia ustawienie funkcji i parametrów spawania w zakresie typowym dla urządzeń przemysłowych:
- Wybór jednej z trzech metod spawania
- Wybór programów synergicznych MIG/MAG lub ustawień manualnych
- 2T/4T dla spawania metoda MIG/MAG
- Dla metody MMA ustawienia gorącego startu i funkcji Arc Force
- Aktywna funkcja VRD (MMA)
- Ustawienia czasów przedwypływu i powypływu gazu
- Doraźne podawanie drutu lub gazu w metodzie MIG/MAG
- Dla metody MIG/MAG ustawienie indukcyjności i korekta napięcia
- Możliwość pracy ze zdalnym sterowaniem
- Dodatkowe ustawienia w menu serwisowym np. czasu przejścia w stan czuwania
- Pokazywanie komunikatów błędów w przypadku awarii

Model	FANMIG 207J
Zasilanie i tolerancja	1x230/ 50-60 V/ Hz ±15%
Zakres prądu spawania: ▪ MIG ▪ MMA ▪ TIG	 30-200 A 20-180 A 5-200 A
Napięcie biegu jałowego U0 / VRD	60 V / 10,1 V
Zabezpieczenie sieci	16 A (zwłoczny)
Pobór mocy w stanie bezczynności	33 W
Prąd spawania / Cykl pracy X **• MIG/MAG** **• MMA** **• TIG**	 200 A /20% 115 A/ 60% 89 A/ 100% 180 A /20% 104 A/ 60% 80 A/ 100% 200 A /25% 129 A/ 60% 100 A/ 100%
Prędk. podawania drutu	2-15 m/min
Stopień ochrony	IP 23S
Wymiary	565 x 220 x 415 mm
Masa	15,0 kg
Nr katalogowy	51 00 020300

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

Karta katalogowa, wersja 1.0 z dnia 08.08.2026

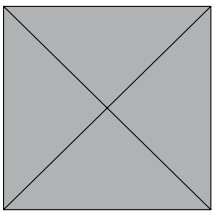


Na pokrywie podajnika drutu znajduje się naklejka z pełną listą programów spawalniczych oraz zalecanymi parametrami.



Panel sterowania: przykład ustawień synergicznych MIG/MAG. Drut stalowy 1,2 mm, spawanie w osłonie mieszanki gazowej 80/20, tryb 4T pracy przycisku

Kompletacja urządzenia:
Urządzenie dostarczane jest w opakowaniu kartonowym z przewodem masowym oraz szybkozłączką do gazu i skróconą instrukcją obsługi. Pełna instrukcja obsługi dostępna jest po zeskanowaniu kodu QR umieszczonego na urządzeniu.
W podajniku drutu założone są standardowe rolki na drut stalowy 0,8-1,0 mm (51 13 007833).



Opcjonalne uchwyty spawalnicze i akcesoria:

- Uchwyt spawalniczy M1 (3 m) MOST - 55 08 305080
- Uchwyt spawalniczy M1 (4 m) MOST - 55 08 305081
- Uchwyt spawalniczy M1 (5 m) MOST - 55 08 305082
- Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP (3 m) MOST - 55 08 301530
- Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP (4 m) MOST - 55 08 301540
- Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP (5 m) MOST - 55 08 301550
- Uchwyt spawalniczy Tig 26V (4 m) MOST - 56 01 062634
- Rolka 0,8-1,0 V - 51 13 007833 (standard)
- Rolka 0,6-0,8 V - 51 13 007801
- Rolka 1,0-1,2 U (aluminium) - 51 13 00780A
- Wózek spawalniczy WUS HD MOST - 50 03 003942
- Szczypce spawalnicze MOST - 57 00 004707
- Zestaw części eksploatacyjnych do M1 - 55 00 100070
- Zestaw części eksploatacyjnych do M15 - 55 00 100020

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl