NOWOŚĆ

Certyfikaty ISO:
ISO 9001
ISO 14001

www.rywal.eu

RYWAL RHC

ESG
https://esg.rywal.com.pl

Nowe podejście do ekologii

Druty elektrodowe wyprodukowane z użyciem zielonej energii

MOST Green SG2 / Green SG3

most®

Charakterystyka i typowe zastosowanie
Drut elektrodowy **MOST Green SG2** manganowo-krzemowy, miedziowany, przeznaczony do spawania metodą MAG stali niskowęglowych konstrukcyjnych, kotłowych, okrętowych, jak również drobnoziarnistych stali węglowomanganowych.
Pozwala na zastosowanie wysokich natężeń prądu przy łuku natryskowym oraz niskich przy zwarciowym przenoszeniu metalu.
Drut elektrodowy **MOST Green SG3** w porównaniu do drutu MOST Green SG2 posiada zwiększoną zawartość składników Si-Mn, co zapewnia wyższą wytrzymałość stopiwa i odporność na zanieczyszczenia powierzchni spawanych elementów.
Deklaracja właściwości użytkowych CE.
Gaz ochronny: CO_2, Ar+CO_2.
Metoda spawania: MIG/MAG.

Klasyfikacja
MOST Green SG2 - EN ISO 14341-A: G 42 4 M/C 3Si1
MOST Green SG3 - EN ISO 14341-A: G 46 4 M/C 4Si1

Materiały podstawowe:
P235/ S 235 do P 460/ S 460 i inne stale

Dopuszczenia: TÜV, DB, DNV

Sposób pakowania:
0,8-1,6 mm: B300 (15 kg) – szpula koszykowa, beczka (250 kg)
- do zastosowania na stanowiskach zrobotyzowanych.

Nr katalogowe:
MOST Green SG2 - 11 60 172xxx
MOST Green SG3 - 11 60 282xxx

Zalecane parametry spawania (DC+)					
Średnica drutu	Prąd spawania	Napięcie łuku	Przepływ gazu	Prędkość podawania	Wydajność stopiwa
0,80 mm	60 - 185 A	18 - 24 V	14 l/min	3,2 - 10 m/min	0,8 - 2,5 kg/h
1,00 mm	80 - 300 A	18 - 32 V	16 l/min	2,7 - 15 m/min	1,0 - 5,5 kg/h
1,20 mm	120 - 380 A	18 - 35 V	18 l/min	2,3 - 15 m/min	1,2 - 8,0 kg/h
1,60 mm	120 -380 A	18 - 35 V	20 l/min	2,3 - 15 m/min	1,2 - 8,0 kg/h

GREEN
WYPRODUKOWANO Z UŻYCIEM ZIELONEJ ENERGII

WYPRODUKOWANO W POLSCE



Produkty wspierające strategię ESG

Ekologia

Green Power