Stół spawalniczy odciągowy DraftMax Ultra (samoczyszczący system filtrów)

PLYMOVENT®
clean air at work

Model	DRAFTMAX ULTRA
Wymiary (D x S x W)	1380 x 1005 x 920 mm
Wymiary kratki roboczej (D x S)	1366 x 750 mm
Regulacja wysokości	920 - 970 mm
Materiał **• obudowa** **• kratka robocza**	• malowana epoksydem • stal ocynkowana
Masa (net)	255 kg
Kabel zasilający	2 m
Wtyczka	brak w zestawie
Silnik wentylatora	IEC B3
Maksymalna nośność **Z zestawem kół**	200 kg 150 kg
Filtry	
Główny wkład filtra	wkład celulozowo-poliestrowy
Kształt	owalny
Liczba plis	300
Powierzchnia filtra	2 x 26 m^2
Wysokość plis	75 mm
Odstęp między plisami	4 mm
Sprawność	>99,9%
Klasa pyłoodporności:	M zgodnie z normą DIN EN 60335-2-69 • przy wielkości cząstek 0,3-5 µm • przy prędkości filtracji 0,056 m/s
Struktura	Warstwa wstępna SurfacePlus (syntetyczna, morficzna, krzemionka) (4,6 g/m2)
Połączenie sprężonego powietrza	3/8" (żeńskie)
Zbiornik sprężonego powietrza	9 litrów
Ciśninie sprężonego powietrza	5-8 bar
Wymagana jakość sprężonego powietrza	suche i bez oleju, zgodne z normą ISO 8573-3 class 6
Czyszczenie online	7 razy na filtr podczas 2 minut
Wydajność	
Typ wentylatora	promieniowy
Wydajność **• 50Hz**	• 2500 m3/h (1,500 CFM)
Poziom hałasu (zgodnie z ISO 3746): **• bez opcji** **• z tłumikiem** **• z tłumikiem i zestawem HEPA**	50Hz: • 74 dB(A) • 69 dB(A) • 67 dB(A)
Parametry elektryczne	
Pobór mocy **• 50Hz**	• 2,2 kW (3 HP)
Napięcie:	• 400V/3~/50Hz • 480V/3~/60Hz • 600V/3~/60Hz
Aktywacja systemu czyszczenia filtra	ręczne/czujnik ciśnienia
Start/zatrzymanie wentylatora	max. 12 razy/h
Klasa ochrony	IP 66 (tylko elektronika)
Prąd nominalny	4,4 A
Kabel zasilający	3~/4-przewodowy (3 fazy, 1 uziemienie)



Stół DraftMax Ultra Kit to stanowisko robocze zapewniające odsysanie i filtrację dymu i pyłu w procesach spawania i szlifowania. DraftMax Ultra Kit posiada odciąg przez blat i tylną ściankę, (moc odsysania to ok. 80% ścianka i 20% blat) oraz trzystopniowy system filtrowania, i zabezpieczenia przeciw iskrowe. Filtr główny składa się z dwóch samoczyszczących się wkładów pod którymi znajduje się szuflada na pył.

System czyszczenia wkładów uruchamia się automatycznie gdy ciśnienie osiąga określoną wartość maksymalną lub ręcznie. Wkłady są czyszczone indywidualnie od wewnątrz za pomocą sprężonego powietrza. Sygnał dźwiękowy wskazuje konieczność wymiany wkładów filtrujących. Obsługa stołu oraz serwis i wymiana wkładów możliwa od przodu. Na wylocie montowany jest tłumik hałasu.

Zastosowanie
DraftMax Ultra jest przeznaczony do następujących zastosowań: **• Spawanie MIG-MAG/GMAW** **• Spawanie TIG** **• Spawanie FCAW** **• Spawanie elektrodą otuloną/MMAW** **• Szlifowanie** **• Cięcie (maks. 50 A)*** *** O ile stół posiada odpowiednie wyposażenie dodatkowe**
Nie używaj stołu DraftMax Ultra do następujących zastosowań ani w następujących okolicznościach: **• żłobienie łukowe,** **• cięcie laserowe aluminium,** **• mgła olejowa,** **• ciężka mgła olejowa w dymach spawalniczych,** **• odsysanie agresywnych oparów i gazów (np. kwasów, zasadowych, past do lutowania zawierających lit),** **• odsysanie gorących gazów (powyżej 45°C/113°F ciągle),** **• szlifowanie aluminium i magnezu,** **• natryskiwanie płomieniowe,** **• odsysanie cementu, trocin, pyłów drzewnych itp.,** **• odsysanie dymu z papierosów, cygar, olejonych chusteczek i innych palących się cząstek, przedmiotów i substancji kwasowych,** **• w środowiskach wybuchowych lub z wybuchowymi substancjami/gazami.**

Filtr HEPA, kółka i oświetlenie do opcja dodatkow płatne:
E040000010 - Dodatkowy filtr HEPA
E040300010 - Lampa oświetleniowa 230V/50Hz do stołu
E040400030 - Wspornik pod imadło
E040400040 - Zestaw kółek (dopuszczalne obciążenie stołu do 150 kg)

Urządzenie	Nr katalogowy	Typ
DRAFTMAX ULTRA KIT	E0 00 111746	zestaw

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

RYWAL RHC

Karta katalogowa, wersja 1.1 z dnia 02.09.2026