Prostownik TIG PONTIG 327J AC/DC MOST

PONTIG 327J AC/DC MOST jest nowoczesnym inwertorowym prostownikiem spawalniczym do spawania prądem TIG DC stali lub stali nierdzewnej, aluminium oraz jego stopów prądem TIG AC lub elektrodą otuloną MMA. Jest to mobilne urządzenie do profesjonalnego spawania w przemyśle, zasilane prądem 3x400 V.



Podstawowe zastosowanie:
- Przemysł spożywczy i spawanie instalacji ze stali nierdzewnej.
- Reklamy, rusztowania.
- Konstrukcje aluminiowe, naczepy, kontenery
- Przemysł chemiczny i rurociągi.
- Rzemiosło, wykonywanie przedmiotów ze stali, stali nierdzewnej i stopów miedzi.
- Budowa jachtów, spawanie takielunku itp.
- Prace remontowe

Zalety PONTIGa 327J AC/DC:
- Nowoczesny i czytelny panel sterowania LED
- Prąd TIG DC o przebiegu stałym lub pulsującym
- 3 rodzaje fali prądu TIG AC: sinusoidalna, prostokątna lub trójkątna
- Funkcja VRD dla elektrody otulonej (obniżone napięcie tylko 9,5 V)
- Funkcja Smart Gas w spawaniu TIG – automatyczne dobranie przepływu gazu w zależności od ustawionych parametrów pozwala na oszczędności gazu osłonowego
- Synergiczne ustawienia parametrów dodatkowych przy spawaniu metodą TIG w zależności od prądu spawania (funkcja Easy Set)
- Stopień ochrony obudowy IP23S umożliwiający pracę także na zewnątrz pomieszczeń
- Możliwość podłączenia zdalnego sterowania lub pracy z uchwytami TIG ze sterowaniem w rękojeści (Up/Down).
- Zajarzenie łuku TIG zarówno przez HF jak i przez potarcie końcem elektrody wolframowej
- Tryb 2T/4T, spawanie powtarzalne lub spawanie punktowe
- Funkcja Standy pozwala na oszczędność energii w stanie czuwania, wentylatory i pompa cieczy chłodzącej włączają się tylko w przypadku spawania

Panel sterowania jest wyposażony w wyświetlacz pokazujący poszczególne funkcje procesu spawania. Nastawianie parametrów odbywa się przy użyciu jednego pokrętła, którym wybieramy i akceptujemy poszczególne funkcje i ich wartości.

Panel sterowania PONTIG 327J AC/DC: MOST



Model	PONTIG 327J AC/DC MOST
Zasilanie	3x400 V 50/60 Hz
Zakres prądu spawania TIG / MMA	10 - 320 A / 10 – 270 A
Zakres prądu spawania i cykl pracy X	
TIG	320 A / 30% 226 A / 60% 175 A / 100%
MMA	270 A / 30% 190 A / 60% 148 A / 100%
Napięcie biegu jałowego (MMA) U0	71 V
Sprawność źródła prądu	85%
Pobór mocy w stanie bezczynności	9 W
Prąd Ieff (TIG)	8,2 A
Prąd I1max (TIG)	15,0 A
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP 23S
Wymiary (źródło prądu)	568 x 230 x 416 mm
Masa	23,8 kg
Numer katalogowy	52 00 005450
Chłodnica LC-40	
Zasilanie	3x400 V (ze źródła prądu)
Moc P 1 l/min	1,5 kW
Ciśnienie maksymalne	0,48 MPa
Pojemność zbiornika	6,5 l
Maksymalny przepływ	5 l/min
Stopień ochrony	IP 23S
Wymiary (źródło prądu)	600 x 217 x 283 mm
Masa (bez cieczy)	14,0 kg

Kompletacja:
Urządzenie dostarczane jest w drewnianej skrzyni, chłodnica i źródło prądu są przymocowane do wózka, z przewodem masowym 4 m / 50 mm2 z zaciskiem . Przewód zasilający długości 4,0 m zakończony wtyczką.
Chłodnica LC-40 nie jest zalana cieczą. Do urządzenia dołożono 5-litrowy kanister cieczy chłodzącej Cool 30 MOST (kod produktu 8423903105).

Opcjonalne uchwyty spawalnicze i akcesoria:

Uchwyt spawalniczy TIG T18 SGRIP 4m MOST	5601032676
Uchwyt spawalniczy TIG T18 SGRIP 8m MOST	5601032678
Uchwyt spawalniczy TIG T26 SGRIP 4m MOST	5601032680
Uchwyt spawalniczy TIG T26 SGRIP 8m MOST	5601032681
Uchwyt spawalniczy TIG T20 SGRIP 4m MOST	5601032683
Uchwyt spawalniczy TIG T20 SGRIP 8m MOST	5601032684
Zdalne sterowanie bezprzewodowe nożne FRC-02	520000541Z
Zdalne sterowanie przewodowe nożne FRC-01	520000541P

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

Karta katalogowa, wersja 1.0 z dnia 01.09.2026