MOST SG3 ITM - Druty do spawania stali niestopowych i drobnoziarnistych

Charakterystyka i typowe zastosowanie
Drut elektrodowy manganowo-krzemowy, miedziowany, przeznaczony do spawania metodą MAG i TIG stali niskowęglowych konstrukcyjnych, kotłowych, okrętowych, jak również drobnoziarnistych stali węglowo-manganowych. W porównaniu do drutu MOST SG 2, MOST SG 3 ITM ma zwiększoną zawartość składników Si-Mn, co zapewnia wyższą wytrzymałość stopiwa i odporność na zanieczyszczenia powierzchni spawanych elementów.
Deklaracja właściwości użytkowych CE.
Gaz ochronny: CO_2, Ar+CO_2.
Metoda spawania: MAG.



Klasyfikacja
EN ISO 14371-A: G4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M/C 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

Materiały podstawowe:
P235/ S 235 do P 460/ S 460 i inne stale

Typowe własności mechaniczne (Ar+20% CO_2):
Granica plastyczności R_e>450 N/mm²
Wytrzymałość R_m=560 N/mm²
Wydłużenie A_5>28%
Udarność KV> 80 J (-20°C)

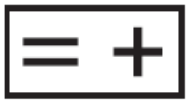
Typowy skład chemiczny [%]:
C=0,10; Si=1,0; Mn=1,70

Pozycje spawania:



Średnica [mm]	Prąd spawania [A]	Napięcie łuku [V]	Przepływ gazu [l/min]	Prędkość podawania [m/min]	Wydajność stopiwa [kg/h]
0,8	60-185	18-24	14	3,2-10	0,8-2,5
1,0	80-300	18-32	16	2,7-15	1,0-5,5
1,2	120-380	18-35	18	2,3-15	1,2-8,0
1,6	120-380	18-35	20	2,3-15	1,2-8,0

Prąd spawania: DC+ - stały, plus do elektrody



Dopuszczenia: TÜV, DB, DNV

Sposób pakowania:
0,8-1,6 mm: B300 (15 kg) – szpula koszykowa, beczka (250 kg).

Nr katalogowe: 11 60 280xxx

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

Karta katalogowa, wersja 1.1 z dnia 01.10.2026