MOST INOX MIG 307 Si - Drut do spawania stali wysokostopowych

Charakterystyka i typowe zastosowanie
Austenityczny pręt do spawania w osłonie gazów w metodzie MIG/MAG. Polecany do spawania stali różnoimiennych, pancernych, austenityczno-manganowych i trudnospawalnych. Stosowany jako warstwa buforowa pod napawanie. Spoina odporna na korozję, wytrzymała na duży udar. Dobre właściwości mechaniczne. Stopiwo zapewnia wyjątkowo wysoką ciągliwość i wydłużenie wraz z doskonałą odpornością na pękanie.
Deklaracja właściwości użytkowych CE.
Gaz ochronny: Ar+O_2 (MAG).



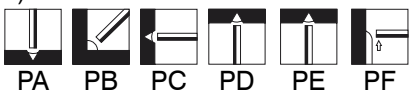
Klasyfikacja:
EN ISO 14343-A: G 18 8 Mn
AWS A5.9: ER 307 Si

Materiały podstawowe:
- Stale wysokostopowe.
- Stale o wysokiej wytrzymałości.
- Stale austenityczno-manganowe.
- Stale trudnospawalne.

Typowy skład chemiczny stopiwa [%]:
C=0,08; Si=0,90; Mn=7,0; Cr=18,0; Ni=8,0; Mo<0,50; Cu<0,10; N<0,06

Typowe własności mechaniczne:
Granica plastyczności R_e>460 N/mm²
Wytrzymałość R_m>650 N/mm²
Wydłużenie A_5>41%
Udarność KV>140 J (20°C)

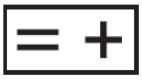
Pozycje spawania:



Warunki spawania:

Średnica [mm]	Prąd spawania [A]	Napięcie łuku [V]	Waga paczki [kg]
0,8	100-160	18-22	15,0/5,0
1,0	140-200	18-24	15,0
1,2	170-260	20-28	15,0
1,6	220-350	24-36	15,0

Prąd spawania: DC+ stały (plus)



Dopuszczenia: TÜV

Nr katalogowe: 11 70 502xxx

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

Karta katalogowa, wersja 1.0 z dnia 01.04.2021