MOST INOX MIG 308 L Si - Drut do spawania stali wysokostopowych

Charakterystyka i typowe zastosowanie
Drut do spawania najpopularniejszego gatunku stali wysokostopowej, zastosowanie przy spawaniu jednogatunkowych stali nierdzewnych, odpornych na korozję. Zastosowanie we wszystkich gałęziach przemysłu, szczególnie przemysł chemiczny, spożywczy, petrochemiczny i inne gdzie spawane są jednorodne gatunki stali, a także stale ferrytyczne o zawartości chromu do 13%, temperatura pracy do temperatury 350°C. Stopiwo odporne na utlenianie do temp. 800°C, zachowuje plastyczność w niskich temperaturach do temp. -196°C.
Deklaracja właściwości użytkowych CE.
Gaz ochronny: Ar+O_2 (MAG).



Klasyfikacja:
EN ISO 14343-A: G 19 9 LSi
AWS A5.9: ER 308 LSi

Materiały podstawowe:

X5CrNi 18 9	1.4301	304
X2CrNi 18 9	1.4306	304L
X10CrNiNb 18 9	1.4550	347
X2CrNiN 18 10	1.4311	304LN
X6CrNiTi 18 10	1.4541	321,321H

Typowy skład chemiczny stopiwa [%]:
C>0,025; Si=0,40; Mn=1,80; Cr=20,0; Ni=10,0; N<0,06

Typowe własności mechaniczne:
Granica plastyczności R_e>390 N/mm²
Wytrzymałość R_m>600 N/mm²
Wydłużenie A_5>34%
Udarność KV>120 J (20°C)
Udarność KV>32 J (-196°C)

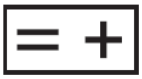
Pozycje spawania:



Warunki spawania:

Średnica [mm]	Prąd spawania [A]	Napięcie łuku [V]	Waga paczki [kg]
0,8	100-160	18-22	15,0/5,0
1,0	140-200	18-24	15,0
1,2	170-260	20-28	15,0
1,6	220-350	24-36	15,0

Prąd spawania: DC+ stały (plus)



Dopuszczenia: TÜV, DB

Nr katalogowe: 11 70 504xxx

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

Karta katalogowa, wersja 1.0 z dnia 01.04.2021