MOST INOX TIG 316 L Si - Drut w prętach do spawania stali wysokostopowych



Charakterystyka i typowe zastosowanie
Drut w postaci prętów do spawania stali kwasoodpornych z dodatkiem Mo. Spoina charakteryzuje się dobrą odpornością na korozję ogólną i międzykrystaliczną. Polecany do stosowania w bardziej agresywnych środowiskach, np. rozcieńczonych gorących kwasach. Posiada dobrą odporność na chlorkową korozję wżerową. Zastosowanie w przemyśle chemicznym, energetyce, budownictwie przemysłowym, hutnictwie, górnictwie, petrochemicznym i w agrotechnice.
Deklaracja właściwości użytkowych CE.
Gaz ochronny: Ar (TIG).

Klasyfikacja:
EN ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi
AWS A5.9: ER 316 LSi

Materiały podstawowe:

DIN	W.Nr.	ASTM
X5CrNiMo 18 10	1.4401	
X5CrNiMo 18 12	1.4436	
X2CrNiMo 17 12 2	1.4404	316L
X2CrNiMo 18 14 3	1.4435	316L
X2CrNiMoN 17 11 2	1.4406	316LN
X2CrNiMoN 17 13 3	1.4429	
GX5CrNiMo 19 11	1.4408	CF-8M
X6CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	316Ti
X6CrNiMoNb 17 12 2	1.4580	316CB
X6CrNiNb 18 10	1.4550	347
GX5CrNiNb 19 10	1.4552	CF-8C

Typowy skład chemiczny stopiwa [%]:
C<0,025; Si=0,90; Mn=1,80; Cr=18,50; Ni=12,50; Mo=2,60; Cu<0,20

Typowe własności mechaniczne:
Granica plastyczności R_e>380 N/mm²
Wytrzymałość R_m>500 N/mm²
Wydłużenie A_5>35%
Udarność KV>130 J (20°C)

Pozycje spawania:



Prąd spawania: DC– stały (minus)



Dopuszczenia: TÜV, DB

Nr katalogowe: 11 71 512xxx

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

Karta katalogowa, wersja 1.0 z dnia 01.04.2021