MOST INOX MIG 316 L Si - Drut do spawania stali wysokostopowych

Charakterystyka i typowe zastosowanie
Drut do spawania stali kwasoodpornych z dodatkiem Mo. Spoina charakteryzuje się dobrą odpornością na korozję ogólną i międzykrystaliczną. Polecany do stosowania w bardziej agresywnych środowiskach, np. rozcieńczonych gorących kwasach. Posiada dobrą odporność na chlorkową korozję wżerową. Zastosowanie w przemyśle chemicznym, energetyce, budownictwie przemysłowym, hutnictwie, górnictwie, petrochemicznym i w agrotechnice.
Deklaracja właściwości użytkowych CE.
Gaz ochronny: Ar+O_2 (MAG).



Klasyfikacja:
EN ISO 14343-A: G 19 12 3 LSi
AWS A5.9: ER 316 LSi

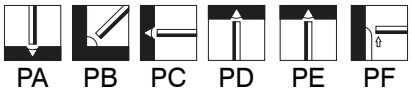
Materiały podstawowe:

Stale stopowe odporne na korozję:	X5CrNiMo 18 10	1.4401
	X5CrNiMo 18 12	1.4436

Typowy skład chemiczny stopiwa [%]:
C<0,025; Si=0,90; Mn=1,80; Cr=18,50; Ni=12,50; Mo=2,60; Cu<0,20

Typowe własności mechaniczne:
Granica plastyczności R_e>380 N/mm²
Wytrzymałość R_m>500 N/mm²
Wydłużenie A_5>35%
Udarność KV>130 J (20°C)

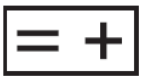
Pozycje spawania:



Warunki spawania:

Średnica [mm]	Prąd spawania [A]	Napięcie łuku [V]	Waga paczki [kg]
0,8	100-160	18-22	15,0/5,0
1,0	140-200	18-24	15,0
1,2	170-260	20-28	15,0
1,6	220-350	24-36	15,0

Prąd spawania: DC+ stały (plus)



Dopuszczenia: TÜV, DB

Nr katalogowe: 11 70 512xxx

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl

Karta katalogowa, wersja 1.0 z dnia 01.04.2021